詳細版(2026/7/21)

2026 年度　愛知県立三河高等技術専門校　本校(岡崎)

あいち人財力強化プロジェクト
イメージキャラクター「アイチータ」

【新規開講】機械系
スキルアップ講 座

～最新の技術とともにあなたのスキルを磨きませんか？～

現在お仕事をされている方を対象に機械系業務で役立つスキルを学べる講座を全５講座開催します。
企業申込による従業員の受講や個人受講など様々にご活用をいただけます。
受講料：２，６００円～４，２００円
実施日数：２日間～３日間(訓練時間１３時間～２１時間)

ホームページ　２次元コード

追加講座一覧

区分	記号	講座名	難易度	講座内容	実施日	受講料(円)	募集期間	定員(名)	ページ
汎用加工等	New! D6-1	旋盤作業のテクニック	★★	技能検定「旋盤作業」3級の実技試験課題を通して、加工工程の考え方や段削り、テーパ削り、内径加工に必要な知識と技能を習得する。	11/9(月) 11/10(火) 11/11(水)	4,200	7/21(月)～10/9(金)	6	2
	New! D7-1	旋盤作業2級実技試験のポイント	★★	技能検定「旋盤作業」2級の実技試験課題に必要な知識と技能を習得する。	12/2(水) 12/3(木) 12/3(金)	4,200	7/21(月)～11/6(金)	6	2
	New! D8-1	フライス盤作業のテクニック	★★	技能検定「フライス盤作業」3級の実技試験課題を通して、加工工程の考え方や六面体加工、段・溝加工に必要な知識と技能を習得する。	10/19(月) 10/20(火) 10/21(水)	4,200	7/21(月)～9/18(金)	6	3
	New! D9-1	フライス盤作業2級実技試験のポイント	★★	技能検定「フライス盤作業」2級の実技試験課題に必要な知識と技能を習得する。	11/4(水) 11/5(木) 11/6(金)	4,200	7/21(月)～10/9(金)	6	3
研削	New! E2-1	切削工具研削基礎	★	主に旋盤作業で使用されるねじ切りバイト及びドリル等の研削ができる技能を習得する。	10/1(木) 10/2(金)	2,600	7/21(月)～9/4(金)	10	4

＊難易度 ★：初心者、新入社員向け ★★：１年以上の業務経験がある方向け
★★★：基本講座を修了若しくは技能検定３級程度の技能を有する方向け

追加講座一覧

D　汎用加工等

＊難易度 ★：初心者、新入社員向け ★★：１年以上の業務経験がある方向け
★★★：基本講座を修了若しくは技能検定３級程度の技能を有する方向け

New!!

D6-1	旋盤作業のテクニック	募集期間	2026/7/21(月)～10/9(金)
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2026/11/9(月)　9:30～16:50 2026/11/10(火)　9:30～16:50 2026/11/11(水)　9:30～16:50	計21時間(3日間)	6人	4,200円
訓練内容	対象レベル	難易度	
技能検定「旋盤作業」3級の実技試験課題を通して、加工工程の考え方や段削り、テーパ削り、内径加工に必要な知識と技能を習得する。	受験予定者	★★	
カリキュラム	対象者		
1 技能検定「旋盤作業3級」の概要 (1)実技課題図の確認・解説 2 汎用旋盤の概要・安全衛生 3 加工工程の考え方 4 切削工具と加工条件 3 課題加工実習 (1)部品1 (2)部品2 4. 評価・まとめ	旋盤加工の経験があり、技能検定旋盤作業3級の受験を検討している方		
	持参品		
	筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)		
	使用機器		
	普通旋盤(LEO-80A)、各種切削工具、各種測定器		
	申込リンク		
	下記URLよりお申込みください。 https://ttzk.graffer.jp/pref-aichi/smart-apply/apply-procedure-alias/mikawa-skillup2026-D6-1		

New!!

D7-1	旋盤作業2級実技試験のポイント	募集期間	2026/7/21(月)～11/6(金)
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2026/12/2(水)　9:30～16:50 2026/12/3(木)　9:30～16:50 2026/12/4(金)　9:30～16:50	計21時間(3日間)	6人	4,200円
訓練内容	対象レベル	難易度	
技能検定「旋盤作業」2級の実技試験課題に必要な知識と技能を習得する。	受験予定者	★★	
カリキュラム	対象者		
1. 技能検定「旋盤作業2級」の概要 2. 実技試験のポイント (1)実技課題図の確認・解説 (2)加工工程の考え方・注意点 (3)切削工具と加工条件 (4)測定工具及び測定 (5)作業時間 3. 課題要素加工実習 (1)テーパはめ合わせ (2)ねじきり (3)溝入れ (4)偏芯 4. 評価・まとめ	旋盤加工の経験があり、技能検定旋盤作業2級の受験を検討している方。		
	持参品		
	筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)		
	使用機器		
	普通旋盤(LEO-80A)、各種切削工具、各種測定器		
	申込リンク		
	下記URLよりお申込みください。 https://ttzk.graffer.jp/pref-aichi/smart-apply/apply-procedure-alias/mikawa-skillup2026-D7-1		

New!!

D8-1	フライス盤作業のテクニック	募集期間	2026/7/21(月)～9/18(金)

実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2026/10/19(月)　9:30～16:50 2026/10/20(火)　9:30～16:50 2026/10/21(水)　9:30～16:50	計21時間(3日間)	6人	4,200円

訓練内容	対象レベル	難易度
技能検定「フライス盤作業」3級の実技試験課題を通して、加工工程の考え方や六面体加工、段・溝加工に必要な知識と技能を習得する。	受験予定者	★★

カリキュラム

1 技能検定「フライス盤作業3級」の概要
(1)実技課題図の確認・解説
2 汎用フライス盤の概要・安全衛生
3 加工工程の考え方
4 フライス切削工具と加工条件
3 課題加工実習
(1)六面体加工
(2)段・溝加工
4. 評価・まとめ

対象者

フライス盤加工の経験があり、技能検定フライス盤作業3級の受験を検討している方

持参品

筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)

使用機器

立てフライス盤、正面フライス、エンドミル、各種測定器

申込リンク

下記URLよりお申込みください。
https://ttzk.graffer.jp/pref-aichi/smart-apply/apply-procedure-alias/mikawa-skillup2026-D8-1

New!!

D9-1	フライス盤作業2級実技試験のポイント	募集期間	2026/7/21(月)～10/9(金)

実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2026/11/4(水)　9:30～16:50 2026/11/5(木)　9:30～16:50 2026/11/6(金)　9:30～16:50	計21時間(3日間)	6人	4,200円

訓練内容	対象レベル	難易度
技能検定「フライス盤作業」2級の実技試験課題に必要な知識と技能を習得する。	受験予定者	★★

カリキュラム

1. 技能検定「フライス盤作業2級」の概要
2. 実技試験のポイント
(1)実技課題図の確認・解説
(2)加工工程の考え方・注意点
(3)切削工具と加工条件
(4)測定工具及び測定
(5)作業時間
3. 課題要素加工実習
(1)六面体加工
(2)段・溝加工
(3)勾配加工
(4)R加工
4. 評価・まとめ

対象者

フライス盤加工の経験があり、技能検定フライス盤作業2級の受験を検討している方

持参品

筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)

使用機器

立てフライス盤、正面フライス、エンドミル、各種測定器

申込リンク

下記URLよりお申込みください。
https://ttzk.graffer.jp/pref-aichi/smart-apply/apply-procedure-alias/mikawa-skillup2026-D9-1

E　研削

＊難易度 ★：初心者、新入社員向け ★★：１年以上の業務経験がある方向け
★★★：基本講座を修了若しくは技能検定３級程度の技能を有する方向け

New!!

E2-1	切削工具研削基礎	募集期間	2026/7/21(月)～9/4(金)

実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2026/10/1(木)　9:30～16:50 2026/10/2(金)　9:30～16:00	計 13 時間（2 日間）	10 人	2,600 円

訓練内容	対象レベル	難易度
主に旋盤作業で使用されるねじ切りバイト及びドリル等の研削ができる技能を習得する。	主に経験者	★

カリキュラム

1. バイトの構造
（1）バイト各部の名称及び構造
（2）バイトの種類
2. ドリルの知識
（1）ドリルの知識
イ. ドリルの種類　ロ. 各部の名称
ハ. 先端角　ニ. 切削速度
ホ. シンニング　ヘ. 送り
3. ハイスバイトの研削
（1）ねじ切りバイトの研削
（2）面取りバイトの研削
4. ドリルの研削
（1）両頭研削盤の使い方
（2）ドリルの手とぎ（先端角度と逃げ面、シンニング）
5. 研削バイトによる切削
6. 研削ドリルによる穴あけ
7. バイト・ドリルの再研削
（1）刃先の摩耗・欠損状態の確認
（2）再研削

対象者

機械加工の作業に従事している方

持参品

筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当（食堂及び売店はありません）

使用機器

両頭研削盤、普通旋盤、プロトラクタ、万能工具研削盤

申込リンク

下記 URL よりお申込みください。
https://ttzk.graffer.jp/pref-aichi/smart-apply/apply-procedure-alias/mikawa-skillup2026-E2-1

＜校内案内図＞

車(行き) → 車(帰り) → 徒歩 ⋯→

※校内の車道は一方通行です(時計回り)。
バイク・自転車も一方通行です。

※本館棟の玄関は２Ｆです。
他の入口は１Ｆです。

お問い合わせ

〒444-0802

岡崎市美合町字平端 24 番地

電話:0564-51-0775

E-mail:mikawa-senmonko@pref.aichi.lg.jp

スキルアップ講座ホームページ
２次元コード↓

交通アクセス
●名鉄名古屋本線「美合駅」下車 徒歩約8分
●JR 東海道本線「岡崎駅」下車
名鉄バス③番のりば
美合駅経由名鉄東岡崎駅(又は市民病院)行
「県立専門校前」下車 徒歩約1分