

愛知県立三河高等技術専門校 本校(岡崎)



あいち人財力強化プロジェクト
キャラクター「アイチータ」

ご活用
ください

2025 年度 スキルアップ講座 2025/3/3受付開始!



ホームページ QR コード

受講料：1, 820円～4, 420円 実施日数：2日間(訓練時間13時間)
企業申込による従業員の受講や個人受講など様々にご活用をいただけます。
講座内容・持参品や申込期間などの詳細は講座内容でご確認ください。

<目次>

- 1 受講のご案内 … P2
- 2 受講までの手順 … P2
- 3 申込み方法について … P3
- 4 年間スケジュール … P4 ～ 6
- 5 講座内容
 - A 溶接 … P7 ～ 9
 - B PLC・シーケンス制御等 … P10 ～ 12
 - C NC加工機等 … P13 ～ 14
 - D 汎用加工機等 … P15 ～ 17
 - E 測定・手仕上げ作業・機械検査等 … P18 ～ 19
 - F 産業用ロボット操作 … P20
 - G 機械系3DCAD … P21 ～ 22
 - H 機械系図面作成・製図 … P23
 - I 建築系 … P24 ～ 27
 - J 電気設備・電気工事士等 … P28 ～ 30
 - K 安全衛生・ビジネスマナー・Excel … P31 ～ 32
- 6 オーダーメイド型スキルアップ講座のご紹介 … P33
- 7 スキルアップ講座 Q&A … P34
- 8 校内案内図／お問い合わせ … P35

愛知県立高等技術専門校(名古屋校、三河校本校<岡崎>・分校<豊川>)で実施する
スキルアップ講座の一覧は右の QR コードからご覧ください。



1 受講のご案内

受講対象者	現在、主に中小企業等で働いている方が対象です。	定員	定員以上の申込みの場合は、抽選となります。 また、申込みが定員に満たない場合や、やむを得ない事情が発生した場合は、講座を中止させていただくことがあります。
受講料	1,820 円～4,420 円 ※コースによって金額が異なります。	講習時間	13 時間（2 日間）

2 受講までの手順

申込期間

- 申込み方法** 愛知県 電子申請・届出システムでお申込みください。
三河高等技術専門校のホームページからお申込みください。
※申込み後、受付確認メールが電子申請・届出システムより返信されます。

締切後

- 受講の可否** 応募多数の場合は抽選とし、申込み締切日後 1 週間をめどに通知します。
電子申請・届出システムに入力いただいたメールアドレスへお知らせします。
・抽選となった場合は、現在職業に就いている方が優先となります。
・通知後、受講をとりやめる場合は、開講日 4 日前までに必ず当校へ電話かメールで直接ご連絡ください。
（連絡なく受講をとりやめた方は、次回からの受講をお断りすることがあります。）
・申込み締切後 8 日以上経っても通知がないときは、当校へお問合せください。
・講座の運営上、2 日目からの出席はできません。（例：1 日目欠席、2 日目以降出席）

受講当日

- 受講料の納付** 納付方法等は受講決定通知によりお知らせします。
・受付で確認するため、受講決定通知メールを持参してください。
※受講決定通知メールの確認は、携帯電話、スマートフォン等の画面提示で構いません。
・一度お支払いいただいた受講料は、条例の規定により原則返金できません。
※早退又は 2 日目に欠席された場合も同様です。
・講座によっては、工具や材料、テキスト等を持参（又は別途負担）していただきます。
・風水害等により、中止もしくは受講日が変更になる場合は、当校ホームページにてお知らせします。
ホームページを確認できない方は、当校までお問合せください。

その他留意事項

- ・申込み後、受講を辞退される場合は、速やかに当校へご連絡ください。
- ・講座を修了された方（修了要件あり）には、修了証書を発行します。
- ・各講座の内容、期間などについては、変更することがあります。
- ・受講者は講座ごとに必要なものを持参してください。
（受講決定通知やホームページ等でお知らせします。）
- ・各校には食堂がありませんので、昼食は各自でご用意ください。
- ・お申込みいただいた個人情報、スキルアップ講座に関する業務及びご案内以外の目的には一切使用いたしません。

1 受講のご案内
2 受講までの手順
は必ずお読みください。



3 申込み方法について

愛知県 電子申請・届出システムにより、お申込みください。

○ 愛知県 電子申請・届出システム

①当校のホームページ内にあるスキルアップ講座のサイトから、受講を希望する講座の申込みボタンをクリックしてください。

（当校のホームページへは、QR コードを活用してください。）

②ログインしていただき手続きを始めます。

【A×-1: 7/××~7/××】××××基礎 スキルアップ講座申込

入力状況 0%

愛知県の「【A×-1: 7/××~7/××】××××基礎 スキルアップ講座申込」のオンライン申請ページです。

こちらは、スキルアップ講座の申込用のページです。
当校HPの注意事項をご確認の上、お申し込みください。
<https://www.aichivti.ac.jp/site/okazaki/skillup.html#notice>

講座名: 【A×-1】××××基礎
受講場所: 三河高等技術専門学校（岡崎市美合町字平端2-4）××棟
受講日時: 2025/7/××(×)~7/××(×)
受講時間: 9:10~16:10（同日とも同。開室は20分前の予定です）
駐車場: 校内のスキルアップ講座受講者用駐車場をご利用ください
持参品: 筆記用具、溶接作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、防じんマスク(使い捨て)、革手袋、弁当（食糧及び売店はありません）
修了証書: 受講者に交付（遅刻早退等の欠席が累計1時間を超える場合を除く）
受講料: 2,600円（電子申請・届出システムで納付）
納付期限: 2025/7/××(×)

Grafterアカウントを利用する方
ログインしていただくと、申請書の一時保存や申請履歴の確認ができます。

新規登録またはログインして申請

または

Grafterアカウントを利用しない方
メールアドレスの確認のみで申請ができます。
一時保存や申請履歴の確認など一部機能は使えません。

アカウント登録せずにメールで申請

●利用者IDを取得している方
利用者新規登録を行う方はこちらへ

●利用者登録せずに申込みの方はこちらへ

③手続きの説明について内容を確認し、利用規約の確認をして「同意する」をクリックします。

④申込画面に必要事項を入力し「確認へ進む」をクリックします。

⑤確認画面が表示されるので内容を確認のうえ「申し込む」をクリックします。

⑥申込完了画面が表示され、入力いただいたメールアドレスに受付完了通知メールが送信されます。

※申込完了画面や通知メールは、保存(スクリーンショットや印刷等)して控えておいてください。

4 年間スケジュール(2025 年度)

実施月	記号	講座名	対象者レベル(難易度)	実施日	募集期間	受講料(円)	定員(名)	ページ
4	E1-1	精密測定基礎(ノギス・マイクロメータ等)	未経験者・初心者(★)	4/17(木) 4/18(金)	3/3(月) ～4/1(火)	2,600	10	18
	B3-1	シーケンス制御基礎(基本回路編)	未経験者・初心者(★)	4/21(月) 4/22(火)	3/3(月) ～4/1(火)	2,600	15	11
	K1-1	働く人のための安全衛生	未経験者・初心者(★)	4/23(水) 4/24(木)	3/3(月) ～4/1(火)	1,820	20	31
	D1-1	普通旋盤作業基本操作Ⅰ(外径切削)【第1回】	未経験者・初心者(★)	4/24(木) 4/25(金)	3/3(月) ～4/1(火)	2,600	10	15
5	D2-1	普通旋盤作業基本操作Ⅱ(内径切削)【第1回】	基本操作Ⅰ修了者(セット受講推奨)・同等者(★)	5/8(木) 5/9(金)	3/3(月) ～4/11(金)	2,600	10	15
	J3-1	第二種電気工事士学科試験対策(配線図編)	受験予定者(★)	5/10(土) 5/11(日)	3/3(月) ～4/11(金)	1,820	15	29
	B4-1	シーケンス制御基礎(電動機回路編)	初級者(未経験者も可)(★★)	5/12(月) 5/13(火)	3/3(月) ～4/11(金)	2,600	15	11
	K2-1	新入社員向けビジネスマナー	未経験者・初心者(★)	5/13(火) 5/14(水)	3/3(月) ～4/11(金)	1,820	20	31
	E3-1	手仕上げ作業の基本(弓のこ、やすり、穴あけ等)	機械加工等経験者(★)	5/15(木) 5/16(金)	3/3(月) ～4/18(金)	2,600	10	19
	G1-1	機械系3DCAD(CATIA V5 編)基本操作Ⅰ(ソリッドモデリング技術)【第1回】	初心者(機械図面が読める方)(★)	5/17(土) 5/18(日)	3/3(月) ～4/18(金)	2,600	5	21
	D3-1	普通旋盤作業応用操作(突切、ねじ切り等)【第1回】	基本操作Ⅰ・Ⅱ修了者・同等者(★★)	5/22(木) 5/23(金)	3/3(月) ～4/25(金)	2,600	10	16
	B1-1	PLC プログラミング基礎(基本命令編)	未経験者・初心者(★)	5/26(月) 5/27(火)	3/3(月) ～4/25(金)	2,600	15	10
	J4-1	電気工事士実技入門(単位作業編)	受験予定者(★)	5/28(水) 5/29(木)	3/3(月) ～4/30(水)	2,600	15	29
	C1-1	NC プログラミング基礎(机上実習)【第1回】	未経験者・初心者(★)	5/29(木) 5/30(金)	3/3(月) ～4/30(水)	2,600	10	13
6	G3-1	機械系3DCAD(CATIA V5 編)設計を考慮したソリッドモデリング技術【第1回】	基本操作Ⅰ修了者・同等者(★★)	5/31(土) 6/1(日)	3/3(月) ～4/30(水)	2,600	5	22
	E5-1	機械検査3級実技のポイント(寸法測定、三針法、器差等)	受験予定者(★)	6/5(木) 6/6(金)	4/1(火) ～5/9(金)	2,600	5	19
	B2-1	PLC プログラミング基礎(数値制御編)	初級者(未経験者も可)(★★)	6/9(月) 6/10(火)	4/1(火) ～5/9(金)	2,600	15	10
	D4-1	フライス盤作業基本操作Ⅰ(六面体加工)【第1回】	未経験者・初心者(★)	6/12(木) 6/13(金)	4/1(火) ～5/16(金)	2,600	10	17
	J5-1	第二種電気工事士技能試験対策	受験予定者(★)	6/14(土) 6/15(日)	4/1(火) ～5/16(金)	2,600	15	30
	A3-1	TIG 溶接基礎【第1回】	主に未経験者・初心者(★)	6/19(木) 6/20(金)	4/1(火) ～5/23(金)	2,600	10	8
	D5-1	フライス盤作業基本操作Ⅱ(段削り、みぞ削り)【第1回】	基本操作Ⅰ修了者(セット受講推奨)・同等者(★)	6/19(木) 6/20(金)	4/1(火) ～5/23(金)	2,600	10	17
	G2-1	機械系3DCAD(CATIA V5 編)基本操作Ⅱ(サーフェスモデリング技術)【第1回】	基本操作Ⅰ修了者・同等者(★★)	6/21(土) 6/22(日)	4/1(火) ～5/23(金)	2,600	5	21
	B5-1	空気圧制御基礎	初級者(未経験者も可)(★★)	6/23(月) 6/24(火)	4/1(火) ～5/23(金)	2,600	9	11
	G4-1	機械系3DCAD(Fusion 編)基本操作(ソリッドモデリング技術)【第1回】	初心者(機械図面が読める方)(★)	6/26(木) 6/27(金)	4/1(火) ～5/30(金)	2,600	5	22

実施月	記号	講座名	対象者レベル(難易度)	実施日	募集期間	受講料(円)	定員(名)	ページ
7	B6-1	タッチパネル基礎【第1回】	初級者(未経験者も可)(★★)	7/14(月) 7/15(火)	4/1(火) ～6/13(金)	2,600	10	12
	A2-1	半自動(炭酸ガス)アーク溶接基礎【第1回】	主に未経験者・初心者(★)	7/16(水) 7/17(木)	4/1(火) ～6/20(金)	2,600	10	7
	C2-1	マシニングセンタ基礎(実機操作)【第1回】	NC プログラミング基礎修了者(セット受講推奨)・同等者(★)	7/17(木) 7/18(金)	4/1(火) ～6/20(金)	2,600	10	13
	E2-1	三次元測定技術基礎	未経験者・初心者(★)	7/24(木) 7/25(金)	4/1(火) ～6/27(金)	2,600	5	18
	J6-1	消防設備士試験対策(第4類消防設備設計・製図編)	受験予定者(★★)	7/28(月) 7/29(火)	4/1(火) ～6/27(金)	2,600	15	30
	A1-1	被覆アーク溶接基礎【第1回】	主に未経験者・初心者(★)	7/30(水) 7/31(木)	4/1(火) ～7/4(金)	2,600	10	7
	C3-1	NC 旋盤基礎(実機作業)【第1回】	NC プログラミング基礎修了者(セット受講推奨)・同等者(★)	7/31(木) 8/1(金)	4/1(火) ～7/4(金)	2,600	10	14
8	K3-1	実務ですぐに使える Excel 講座基礎	未経験者・初心者(★)	8/7(木) 8/8(金)	6/2(月) ～7/11(金)	2,600	15	32
	K4-1	実務ですぐに使える Excel 講座応用	Excel 講座基礎修了者・同等者(★★)	8/21(木) 8/22(金)	6/2(月) ～7/25(金)	2,600	15	32
	B6-2	タッチパネル基礎【第2回】	初級者(未経験者も可)(★★)	8/25(月) 8/26(火)	6/2(月) ～7/25(金)	2,600	10	12
	C1-2	NC プログラミング基礎(机上実習)【第2回】	未経験者・初心者(★)	8/28(木) 8/29(金)	6/2(月) ～8/1(金)	2,600	10	13
9	I5-1	建築系はじめての CAD : Jw_cad (基本操作編)	未経験者・初心者(★)	9/6(土) 9/7(日)	6/2(月) ～8/8(金)	2,600	15	26
	E4-1	切削工具研削基礎(バイト・ドリル研削)	主に経験者(★)	9/11(木) 9/12(金)	6/2(月) ～8/15(金)	2,600	5	19
	I7-1	建築系はじめての CAD : AutoCAD (基本操作編)	未経験者・初心者(★)	9/13(土) 9/14(日)	6/2(月) ～8/15(金)	2,600	15	27
	D1-2	普通旋盤作業基本操作 I (外径切削)【第2回】	未経験者・初心者(★)	9/18(木) 9/19(金)	6/2(月) ～8/22(金)	2,600	10	15
	D2-2	普通旋盤作業基本操作 II (内径切削)【第2回】	基本操作 I 修了者(セット受講推奨)・同等者(★)	9/25(木) 9/26(金)	6/2(月) ～8/29(金)	2,600	10	15
	J2-1	第二種電気工事士学科試験対策(一般問題編)	受験予定者(★)	9/27(土) 9/28(日)	6/2(月) ～8/29(金)	1,820	15	28
10	I9-1	2級建築施工管理技術検定一次検定対策	受験予定者(★★)	10/2(木) 10/3(金)	8/1(金) ～9/5(金)	1,820	10	27
	D4-2	フライス盤作業基本操作 I (六面体加工)【第2回】	未経験者・初心者(★)	10/9(木) 10/10(金)	8/1(金) ～9/12(金)	2,600	10	17
	I6-1	建築 CAD 基礎 : Jw_cad(図面作成編)	初級者(未経験者も可)(★★)	10/11(土) 10/12(日)	8/1(金) ～9/12(金)	2,600	10	26
	D5-2	フライス盤作業基本操作 II (段削り、みぞ削り)【第2回】	基本操作 I 修了者(セット受講推奨)・同等者(★)	10/16(木) 10/17(金)	8/1(金) ～9/19(金)	2,600	10	17
	G1-2	機械系 3D CAD (CATIA V5 編) 基本操作 I (ソリッドモデリング技術)【第2回】	初心者(機械図面が読める方)(★)	10/18(土) 10/19(日)	8/1(金) ～9/19(金)	2,600	5	21
	I8-1	建築 CAD 基礎 : AutoCAD(図面作成編)	初級者(未経験者も可)(★★)	10/18(土) 10/19(日)	8/1(金) ～9/19(金)	2,600	10	27
	F1-1	産業用ロボット基本操作(教示作業等)	未経験者・初心者(★)	10/20(月) 10/21(火)	8/1(金) ～9/19(金)	2,600	10	20
	D3-2	普通旋盤作業応用操作(突切、ねじ切り等)【第2回】	基本操作 I・II 修了者・同等者(★★)	10/23(木) 10/24(金)	8/1(金) ～9/26(金)	2,600	10	16
	I1-1	建築系 3D プレゼンテーション (3Dモデル作成)	初級者(未経験者も可)(★★)	10/25(土) 10/26(日)	8/1(金) ～9/26(金)	2,600	15	24

実施月	記号	講座名	対象者レベル(難易度)	実施日	募集期間	受講料(円)	定員(名)	ページ
11	G3-2	機械系 3D CAD(CATIA V5 編) 設計を考慮したソリッドモデリング技術【第2回】	基本操作Ⅰ修了者・同等者(★★)	11/1(土) 11/2(日)	8/1(金) ～10/3(金)	2,600	5	22
	A3-2	TIG 溶接基礎【第2回】	主に未経験者・初心者(★)	11/13(木) 11/14(金)	8/1(金) ～10/17(金)	2,600	10	8
	F2-1	産業用ロボット応用操作 (コンベアトラッキング編)	基本操作修了者・同等者(★★★)	11/17(月) 11/18(火)	8/1(金) ～10/17(金)	4,420	10	20
	C2-2	マシニングセンタ基礎(実機操作)【第2回】	NC プログラミング基礎修了者 (セット受講推奨)・同等者(★)	11/20(木) 11/21(金)	8/1(金) ～10/24(金)	2,600	10	13
	A4-1	TIG 溶接(ステンレス編)	初級者(未経験者も可)(★★)	11/25(火) 11/26(水)	8/1(金) ～10/24(金)	2,600	10	8
	C3-2	NC 旋盤基礎(実機作業)【第2回】	NC プログラミング基礎修了者 (セット受講推奨)・同等者(★)	11/27(木) 11/28(金)	8/1(金) ～10/31(金)	2,600	10	14
	G4-2	機械系 3D CAD(Fusion 編) 基本操作(ソリッドモデリング技術)【第2回】	初心者(機械図面が読める方)(★)	11/27(木) 11/28(金)	8/1(金) ～10/31(金)	2,600	5	22
	G2-2	機械系 3D CAD(CATIA V5 編) 基本操作Ⅱ(サーフェスモデリング技術)【第2回】	基本操作Ⅰ修了者・同等者(★★)	11/29(土) 11/30(日)	8/1(金) ～10/31(金)	2,600	5	21
12	B7-1	Arduino で学ぶ初めてのマイコン制御	初級者(未経験者も可)(★★)	12/8(月) 12/9(火)	8/1(金) ～11/7(金)	2,600	15	12
	H2-1	機械・プラント製図2級への成長ポイント	受験予定者(★★)	12/20(土) 12/21(日)	8/1(金) ～11/21(金)	2,600	5	23
	I2-1	建築系 3Dプレゼンテーション (モデリング、VR作成編)	初級者(未経験者も可)(★★)	12/20(土) 12/21(日)	8/1(金) ～11/21(金)	2,600	15	24
1	J1-1	電気設備における積算技術の基礎	電気設備に関わる者(★)	1/13(火) 1/14(水)	10/1(水) ～12/5(金)	2,600	15	28
	A5-1	TIG 溶接(アルミニウム編)	初級者(未経験者も可)(★★)	1/15(木) 1/16(金)	10/1(水) ～12/5(金)	2,600	10	9
	A2-2	半自動(炭酸ガス)アーク溶接基礎【第2回】	主に未経験者・初心者(★)	1/21(水) 1/22(木)	10/1(水) ～12/12(金)	2,600	10	7
	I3-1	BIM を用いた建築設計技術(Revit)	建築 CAD 経験者(★★★)	1/24(土) 1/25(日)	10/1(水) ～12/12(金)	4,420	15	25
2	A1-2	被覆アーク溶接基礎【第2回】	主に未経験者・初心者(★)	2/4(水) 2/5(木)	10/1(水) ～1/9(金)	2,600	10	7
	H1-1	機械設計に活かす図面作成技術(2DCAD)	経験者(機械・プラント製図3級程度)(★★)	2/7(土) 2/8(日)	10/1(水) ～1/9(金)	2,600	5	23
	I4-1	建築系 BIM オブジェクト作成技術 (Revit ファミリ編)	建築 CAD 経験者(★★★)	2/21(土) 2/22(日)	10/1(水) ～1/23(金)	4,420	10	25

*難易度 ★：初心者、新入社員向け ★★：1年以上の業務経験がある方向け ★★★：基本講座を修了若しくは技能検定3級程度の技能を有する方向け

5 講座内容

A 溶接

*難易度 ★：初心者、新入社員向け ★★：1年以上の業務経験がある方向け
★★★：基本講座を修了若しくは技能検定3級程度の技能を有する方向け

A1-1 被覆アーク溶接基礎 [第1回]		募集期間 2025/4/1(火)～7/4(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/7/30(水) 9:10～16:10 2025/7/31(木) 9:10～16:10	計13時間(2日間)	10人	2,600円
訓練内容	対象レベル	難易度	
被覆アーク溶接機の取扱い及び鋼板(中板)の溶接方法、溶接の技能・知識を習得する	主に未経験者・初心者	★	
カリキュラム	対象者	持参品	
1. 溶接技術 (1) 溶接法の種類 (2) 被覆アーク溶接法の原理と特徴 (3) 各種溶接材料とその特徴 2. 溶接実習 (1) スtringガビード、ウィーピングビード (2) 下向突合せ溶接、多層盛り溶接 (3) すみ肉溶接 3. 評価と問題解決法 (1) 溶接欠陥とその対策	被覆アーク溶接の経験がなく溶接技術を習得したい方	筆記用具、溶接作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、防じんマスク(使い捨て)、革手袋、弁当(食堂及び売店はあります)	
	使用機器	被覆アーク溶接機(ダイヘン:BP300 又は BS300M)	
	備考		

A1-2 被覆アーク溶接基礎 [第2回]		募集期間 2025/10/1(水)～2026/1/9(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2026/2/4(水) 9:10～16:10 2026/2/5(木) 9:10～16:10	計13時間(2日間)	10人	2,600円

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

A2-1 半自動(炭酸ガス)アーク溶接基礎 [第1回]		募集期間 2025/4/1(火)～6/20(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/7/16(水) 9:10～16:10 2025/7/17(木) 9:10～16:10	計13時間(2日間)	10人	2,600円
訓練内容	対象レベル	難易度	
半自動アーク溶接機の取扱い及び鋼板(中板)の溶接方法、溶接の技能・知識を習得する	主に未経験者・初心者	★	
カリキュラム	対象者	持参品	
1. 溶接技術 (1) 半自動(炭酸ガス)アーク溶接の原理と特徴 (2) 溶接材料の種類、溶接機の取扱い (3) 溶接条件の設定(電流・電圧) 2. 溶接実習 (1) ビードオンプレート (2) 下向突合せ溶接、多層盛り溶接 (3) すみ肉溶接 3. 評価と問題解決法 (1) 溶接欠陥とその対策	半自動アーク溶接の経験がなく溶接技術を習得したい方	筆記用具、溶接作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、防じんマスク(使い捨て)、革手袋、弁当(食堂及び売店はあります)	
	使用機器	CO2/MAG 溶接機(パナソニック DM200、ダイヘン WB350)	
	備考		

A2-2 半自動(炭酸ガス)アーク溶接基礎 [第2回]		募集期間 2025/10/1(水)～12/12(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2026/1/21(水) 9:10～16:10 2026/1/22(木) 9:10～16:10	計13時間(2日間)	10人	2,600円

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

A3-Ⅰ		TIG 溶接基礎 [第Ⅰ回]		募集期間	2025/4/Ⅰ(火)～5/23(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/6/Ⅰ9(木) 9:Ⅰ0～Ⅰ6:Ⅰ0 2025/6/20(金) 9:Ⅰ0～Ⅰ6:Ⅰ0		計 Ⅰ3 時間 (2 日間)		Ⅰ0 人	2,600 円	
訓練 内 容				対象レベル	難 易 度	
TIG溶接に関する装置の利用方法、溶接作業法について習得する				主に未経験者・初心者	★	
カリキュラム				対 象 者		
Ⅰ. TIG溶接の一般知識 (Ⅰ) TIG溶接の原理と特徴 (2) 極性の選択 (3) クリーニング作用 (4) タングステン電極の選択 (5) 溶接施工法 2. 施工準備 (Ⅰ) 溶接装置の取扱い (2) 溶接機各部の調整 3. 材料特性 (Ⅰ) ステンレス鋼 (2) アルミニウム (合金) 4. 直流TIGによる溶接施工 (Ⅰ) ビーオンプレート (2) 下向き突き合わせ溶接 (3) かど継手溶接 (4) 水平すみ肉溶接 5. 交流TIGによる溶接施工 (Ⅰ) ビーオンプレート (2) 下向き突き合わせ溶接 (3) かど継手溶接				TIG溶接作業に従事予定している者		
				持 参 品	筆記用具、溶接作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、防じんマスク(使い捨て)、革手袋、テキスト、弁当(食堂及び売店はありません) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください	
				使用 機 器	TIG溶接装置一式、安全保護具、溶接用器工具一式	
				テ キ ス ト	はじめてのティグ溶接【産報出版】三田常夫 著	

A3-2 TIG 溶接基礎 [第2回]		募集期間	2025/8/1(金)~10/17(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料	
2025/11/13(木) 9:10~16:10 2025/11/14(金) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円	

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

A4-Ⅰ		TIG 溶接(ステンレス編)		募集期間	2025/8/1(金)～10/24(金)	
実 施 日 時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/11/25(火) 9:10～16:10 2025/11/26(水) 9:10～16:10		計 13 時間(2 日間)		10 人	2,600 円	
訓 練 内 容				対 象 レ ベ ル	難 易 度	
TIG溶接(ステンレス)に関する装置の利用方法、溶接作業法について習得する				初級者(未経験者也可)	★★	
カ リ キ ュ ラ ム				対 象 者		
1. TIG溶接の一般知識 (1) TIG溶接の原理と特徴 (2) 極性の選択 (3) タングステン電極の選択 (4) 溶接施工法 2. 施工準備 (1) 溶接装置の取扱い (2) 溶接機各部の調整 3. ステンレス鋼の性質と特徴 (1) ステンレス鋼の分類 (2) ステンレス鋼の成分と規格 (3) 機械的・冶金的性質 (4) 耐食性 4. 直流TIGによる溶接施工 (1) ビーオンプレート (2) 下向き突き合わせ溶接 (3) かど継手溶接 (4) 水平すみ肉溶接 5. 溶接実習 (1) 小型圧力容器製作 (2) 圧力試験				TIG溶接作業(ステンレス鋼)に従事又は従事予定している者		
				持 参 品		
				筆記用具、溶接作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、防じんマスク(使い捨て)、革手袋、テキスト、弁当(食堂及び売店はありません) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください		
				使 用 機 器		
				TIG溶接装置一式、安全保護具、溶接用器工具一式		
				テ キ ス ト		
				はじめてのティグ溶接【産報出版】三田常夫 著		

A5-I		TIG 溶接(アルミニウム編)		募集期間	2025/10/1(水)～12/5(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2026/1/15(木) 9:10～16:10 2026/1/16(金) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)		10 人	2,600 円	
訓練 内 容				対 象 レ ベ ル		難 易 度
TIG溶接(アルミニウム)に関する装置の利用方法、溶接作業法について習得する				初級者(未経験者も可)		★★
カリキュラム				対 象 者		
1. TIG溶接の一般知識 (1) TIG溶接の原理と特徴 (2) 極性の選択 (3) クリーニング作用 (4) 溶接施工法 (5) タングステン電極の選択 2. 施工準備 (1) 溶接装置の取扱い (2) 溶接機各部の調整 3. アルミニウム(合金)の性質と特徴 (1) アルミニウム(合金)の分類 (2) アルミニウム(合金)の特性 (3) 機械的・冶金の性質 4. 交流TIGによる溶接施工 (1) ビーオンプレート (2) 下向き突き合わせ溶接 (3) かど継手溶接 (4) 水平すみ肉溶接 5. 溶接実習 (1) 小型圧力容器製作 (2) 圧力試験				TIG溶接作業(アルミニウム合金)に従事又は従事予定している者		
				持 参 品		
				筆記用具、溶接作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、防じんマスク(使い捨て)、革手袋、弁当(食堂及び売店はありません) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください		
				使 用 機 器		
				TIG溶接装置一式、安全保護具、溶接用器工具一式		
				テ キ ス ト		
				はじめてのティグ溶接【産報出版】三田常夫 著		

B PLC・シーケンス制御等

* 難易度 ★：初心者、新入社員向け ★★：1年以上の業務経験がある方向け
★★★：基本講座を修了若しくは技能検定3級程度の技能を有する方向け

B1-1		PLC プログラミング基礎(基本命令編)		募集期間	2025/3/3(月)~4/25(金)	
実 施 日 時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/5/26(月) 9:10~16:10 2025/5/27(火) 9:10~16:10		計 13 時間 (2 日間)		15 人	2,600 円	
訓 練 内 容			対 象 レ ベ ル		難 易 度	
PLC(プログラマブルコントーラ)の各種基本命令によるラダープログラミング(自己保持回路、順序回路、インタロック回路)を習得する			未経験者・初心者		★	
カリキュラム			対 象 者			
1. PLCの基礎知識 (1) PLCと入出力機器 (2) PLCの構成 (3) ラダー図 2. 入出力配線 (1) 入力仕様 (2) 出力仕様 (3) 配線実習 3. ラダープログラミング (1) ラダープログラミングソフト (2) 基本回路 (3) タイマを使った制御 (4) カウンタを使った制御 (5) 実践練習問題			PLCの基本命令を習得したい方			
			持 参 品			
			筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)			
			使 用 機 器			
			PLC(FX3G)、パソコン、プログラミングツール(GXWorks2)、各種制御機器、回路計(テスト)、工具			
			備 考			

B2-Ⅰ		PLC プログラミング基礎(数値制御編)		募集期間	2025/4/Ⅰ(火)～5/9(金)	
実 施 日 時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/6/9(月) 9:10～16:10 2025/6/10(火) 9:10～16:10		計 13 時間(2 日間)		15 人	2,600 円	
訓 練 内 容				対象レベル		難 易 度
PLCの数値処理に関する各種転送命令、比較命令に関する回路設計等の技術を習得する				初級者(未経験者も可)		★★
カリキュラム				対 象 者		
Ⅰ. PLCの概要 (1) 数値データ イ. 10 進数 ロ. 2進数 ハ. 16 進数 (2) ビットデータとワードデータ 2. 数値処理命令 (1) MOV(P) 命令 (2) INC(P)、DEC(P) 命令 (3) BCD(P) 命令 (4) BIN(P) 命令 (5) 比較演算命令 (6) 四則演算命令 3. 数値データの出入力法 4. 総合実習 (Ⅰ) ミニコンベアライン装置の制御				PLC の数値制御を習得したい方		
				持 参 品		
				筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)		
				使 用 機 器		
				PLC (FX3G)、パソコン、プログラミングツール (GXWorks2)、各種制御機器、回路計(テスト)、工具		
				備 考		

B3-Ⅰ		シーケンス制御基礎(基本回路編)		募集期間	2025/3/3(月)～4/1(火)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/4/21(月) 9:10～16:10 2025/4/22(火) 9:10～16:10		計 13 時間(2 日間)		15 人	2,600 円	
訓練内容				対象レベル	難 易 度	
シーケンス図やタイムチャート図の読み方・書き方、制御機器の扱い方、基本回路の組立配線を習得する				未経験者・初心者	★	
カリキュラム				対 象 者		
1. 基礎知識 (1)シーケンス制御方式 (2)シーケンス図の書き方 (3)タイムチャートと真理値表				リレーシーケンス制御技術の基本を習得したい方		
2. リレーシーケンス (1)リレーの原理と構造 (2)リレーの接点構成と端子番号 (3)押しボタンスイッチの接点 (4)論理回路(NOT 回路、AND 回路、OR 回路)				持 参 品	筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)	
3. 自己保持回路とインターロック回路 (1)自己保持回路の原理と配線 (2)インターロック回路 (3)優先回路				使 用 機 器	リレー制御盤、電磁リレー、タイマ、スイッチ、表示灯、テスト、工具等	
4. タイマ回路 (1)タイマの種類 (2)オン・ディレイタイマ回路 (3)ワンショット回路(4)順次動作回路				備 考		

B4-Ⅰ		シーケンス制御基礎(電動機回路編)		募集期間		2025/3/3(月)～4/11(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員		受講料	
2025/5/12(月) 9:10～16:10 2025/5/13(火) 9:10～16:10		計 13 時間(2 日間)		15 人		2,600 円	
訓練内容				対象レベル		難易度	
シーケンス図の読み方、制御機器の扱い方、電動機回路の組立配線及び点検方法を習得する				初級者(未経験者も可)		★★	
カリキュラム				対象者			
1. 基礎知識 (1) シーケンス制御方式 (2) シーケンス図の読み方				リレーシーケンスによる電動機回路の基本を習得したい方			
2. リレーシーケンス (1) 電磁接触器、サーマルリレーの原理と構造 (2) リレーの接点構成と端子番号 (3) 押しボタンスイッチの接点 (4) テスターによる検査方法				持参品		筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)	
3. 始動・停止回路				使用機器		リレー制御盤、電磁接触器、サーマルリレー、タイマ、スイッチ、表示灯、テスト、工具等	
4. 正転・逆転回路				備考			
5. Y-Δ 始動回路							

B5-1		空気圧制御基礎		募集期間	2025/4/1(火)～5/23(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/6/23(月) 9:10～16:10 2025/6/24(火) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)		9 人	2,600 円	
訓練内容			対象レベル		難易度	
空気圧記号、機器の構造と動作原理を理解し、空気圧機器の制御法を学び、実用的な空気圧回路の作成方法を習得する			初級者(未経験者也可)		★★	
カリキュラム			対象者			
1. 空気圧概論 (1) 空気圧制御とは (2) 空気圧の働き (3) エア供給源 2. 空気圧機器の種類・構造・特徴 (1) フィルタ・レギュレータ・ルブリケータ (2) シリンダ (3) 方向制御弁 (4) 速度制御弁 3. 配管実習 (1) 単動シリンダ (2) 複動シリンダ回路 (3) 速度制御回路 (4) 中間停止回路 (5) 回路実習			空気圧制御の基礎を習得したい方			
			持参品			
			筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)			
			使用機器			
			空気圧実習装置(SMC 製)、コンプレッサー、エアー配管用チューブ、電線、工具			
			備考			

B6-1 タッチパネル基礎 [第1回]		募集期間	2025/4/1(火)~6/13(金)	
実施日時		訓練時間数	募集定員	受講料
2025/7/14(月) 9:10~16:10 2025/7/15(火) 9:10~16:10		計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円
訓練内容		対象レベル	難易度	
タッチパネルの基本的な作画・運用方法について習得する		初級者(未経験者也可)	★★	
カリキュラム		対象者		
1. タッチパネルの概要 (1) タッチパネルの構造について (2) PLC とタッチパネルの通信について		タッチパネルの基本を習得したい方		
2. 画面設計 (1) GT Designer の取扱い方法 (2) 各種入出力機能の取り扱い方法(スイッチ、ランプ等) (3) 数値表示／数値入力 (4) コメント表示 (5) 画面切り替え		持参品		
3. 回路設計 (1) PLC ラダープログラム演習		使用機器	タッチパネル(三菱電機社製 GOT シリーズ)、PLC (FX3G)、パソコン、工具 等	
4. 総合実習 (1) ミニコンベアライン装置の制御		備考		

B6-2 タッチパネル基礎 [第2回]		募集期間	2025/6/2(月)~7/25(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料	
2025/8/25(月) 9:10~16:10 2025/8/26(火) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円	

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

B7-1 Arduino で学ぶ初めてのマイコン制御		募集期間	2025/8/1(金)～11/7(金)	
実 施 日 時		訓練時間数	募集定員	受講料
2025/12/8(月) 9:10～16:10 2025/12/9(火) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)	15 人	2,600 円
訓 練 内 容		対 象 レ ベ ル		難 易 度
組込みシステム開発に必要な各種入出力の仕組みとプログラム言語による制御方法を習得する		初級者(未経験者も可)		★★
カ リ キ ュ ラ ム		対 象 者		
1. Arduino とは 2. 開発環境と開発フロー 3. プログラミングの基本 4. GPIO の出力ポート 5. GPIO の入力ポート 6. アナログ入力 7. PWM 信号 8. 各種センサ 9. 実践練習問題		Arduino マイコンの基本を習得したい方		
		持 参 品		
		筆記用具、弁当（食堂及び売店はありません）		
		使 用 機 器		
		Arduino UNO R4 Minima、パソコン、ブレッドボード、電子部品、工具		
		備 考		

C NC加工機等

*難易度 ★：初心者、新入社員向け ★★：1年以上の業務経験がある方向け
★★★：基本講座を修了若しくは技能検定3級程度の技能を有する方向け

C1-1		NC プログラミング基礎(机上実習) [第1回]		募集期間	2025/3/3(月)~4/30(水)	
実 施 日 時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/5/29(木) 9:10~16:10 2025/5/30(金) 9:10~16:10		計 13 時間 (2 日間)		10 人	2,600 円	
訓 練 内 容			対 象 レ ベ ル		難 易 度	
NCの基礎的知識やNC工作機械の知識を習得する			未経験者・初心者		★	
カ リ キ ュ ラ ム			対 象 者			
1. NC工作機械の概要 2. NC工作機械のメカニズムと制御方法 3. プログラムの構成 4. プログラム実習(直線補間による工具経路プログラム) 5. 各種NC工作機械の概要 6. プログラミングの自動化 7. NC工作機械を利用した生産システム 8. 切削理論			機械加工等の作業に従事している方で、NCプログラムを基礎から習得したい方			
			持 参 品			
			筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)			
			使 用 機 器			
			パソコン、NC工作機械(マシニングセンタ・NC旋盤)			
			備 考			

C1-2 NCプログラミング基礎(机上実習) [第2回]		募集期間		2025/6/2(月)~8/1(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料		
2025/8/28(木) 9:10~16:10 2025/8/29(金) 9:10~16:10	計13時間(2日間)	10人	2,600円		

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

C2-1 マシニングセンタ基礎(実機操作) [第1回]		募集期間		2025/4/1(火)~6/20(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	
2025/7/17(木) 9:10~16:10 2025/7/18(金) 9:10~16:10		計 13 時間 (2 日間)		10 人	
				受講料	
				2,600 円	
訓練内容		対象レベル		難易度	
マシニングセンタ加工に必要な段取り、プログラムチェック、試運転、加工等の一連の作業方法を習得する		NC プログラミング基礎修了者・同等者		★	
カリキュラム		対象者			
1. 切削条件およびプログラムの基本について (1) 切削加工概論 (2) 切削条件の設定方法 (3) プログラムの基本 2. 加工準備 (1) 原点設定、工具の取付、工具登録、補正量入力(工具径・長) (2) プログラム登録、編集、チェック 3. 加工作業 (1) テストカット (2) プログラム修正 (3) 自動運転加工		機械加工等の作業に従事しており、基礎的なNCプログラムが理解できる方 「NC プログラミング基礎」とのセットでの受講を推奨します			
		持参品			
		筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)			
		使用機器			
		マシニングセンタ(FANUC α-D14MiB5)、パソコン、各種切削工具、各種測定機器			
		備考			

C2-2 マシニングセンタ基礎(実機操作) [第2回]		募集期間		2025/8/1(金)~10/24(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料		
2025/11/20(木) 9:10~16:10 2025/11/21(金) 9:10~16:10	計13時間(2日間)	10人	2,600円		

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

C3-1 NC 旋盤基礎(実機作業) [第1回]		募集期間		2025/4/1(火)~7/4(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	
2025/7/31(木) 9:10~16:10 2025/8/1(金) 9:10~16:10		計 13 時間 (2 日間)		10 人	
受講料		2,600 円			
訓練内容		対象レベル		難易度	
NC 旋盤加工に必要な段取り、プログラムチェック、試運転、加工等の一連の作業方法を習得する		NC プログラミング基礎修了者・同等者		★	
カリキュラム		対象者			
1. 機械操作 (1) 安全作業法 (2) 各部の点検 (3) 操作盤の使い方 2. 各種機能とプログラム作成方法 (1) 主軸・送り・工具・準備・補助機能 (2) 荒加工用プログラム作成方法及び注意点 (3) 仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点 (4) ノーズR補正 (5) 固定サイクル 3. プログラミング課題実習 (1) 課題提示および注意点 (2) 表面粗さ、幾何公差、加工精度等 (3) 加工工程の検討 (4) 疑問点、問題点の抽出 (5) プログラミング 4. 加工 (1) テストカット (2) 自動運転 5. まとめ、質疑応答		機械加工等の作業に従事しており、基礎的なNCプログラムが理解できる方 「NC プログラミング基礎」とのセットでの受講を推奨します			
		持参品			
		筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)			
		使用機器			
		NC旋盤(オークマ LB3000EXⅡLC500)、パソコン、各種切削工具、各種測定機器			
		備考			

C3-2 NC 旋盤基礎(実機作業) [第2回]		募集期間		2025/8/1(金)~10/31(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	
2025/11/27(木) 9:10~16:10 2025/11/28(金) 9:10~16:10		計 13 時間 (2 日間)		10 人	
受講料		2,600 円			

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

DI-1		普通旋盤作業基本操作Ⅰ(外径切削) [第Ⅰ回]		募集期間	2025/3/3(月)～4/1(火)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/4/24(木) 9:10～16:10 2025/4/25(金) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)		10 人	2,600 円	
訓練内容			対象レベル		難易度	
旋盤の概要、保守点検、操作、端面、外径、段付切削等の知識と技能を習得する(技能検定3級(部品A)程度)			未経験者・初心者		★	
カリキュラム			対象者			
1. 旋盤の保守と点検 (1) 旋盤の安全作業法 (2) 各部の注油と点検 2. 機械操作 (1) 主軸回転数の変換 (2) 縦、横送りハンドル操作 (3) 自動送り 3. 材料及びバイトの取付け (1) 三つ爪チャックによるワークの取付け (2) バイトの取付け 4. 端面切削 5. 外径切削(段付け、テーパ) 6. 評価・まとめ			機械加工等の作業に従事している方(初級者)			
			持参品			
			筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)			
			使用機器			
			普通旋盤(LEO-80A)、各種切削工具、各種測定器			
			備考			

D1-2 普通旋盤作業基本操作Ⅰ(外径切削) [第2回]		募集期間	2025/6/2(月)～8/22(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料	
2025/9/18(木) 9:10～16:10 2025/9/19(金) 9:10～16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円	

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

D2-Ⅰ		普通旋盤作業基本操作Ⅱ(内径切削) [第Ⅰ回]		募集期間	2025/3/3(月)～4/11(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/5/8(木) 9:10～16:10 2025/5/9(金) 9:10～16:10		計 13 時間(2 日間)		10 人	2,600 円	
訓練内容			対象レベル		難易度	
旋盤の概要、保守点検、操作、端面、外径、段付け及び内径切削等の知識と技能を習得する(技能検定3級(部品B)程度)			基本操作Ⅰ修了者・同等者		★	
カリキュラム			対象者			
1. 旋盤の保守と点検 (1) 旋盤の安全作業法 (2) 各部の注油と点検 2. 機械操作 (1) 主軸回転数の変換 (2) 縦、横送りハンドル操作 (3) 自動送り 3. 材料及びバイトの取付け (1) 三つ爪チャックによるワークの取付け (2) バイトの取付け 4. 端面切削 5. 外径切削(段付けなし) 6. 内径切削(段付け) 7. 評価・まとめ			機械加工等の作業に従事している方(初級者)			
			持参品			
			筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)			
			使用機器			
			普通旋盤(LEO-80A)、各種切削工具、各種測定器			
			備考			

D2-2 普通旋盤作業基本操作Ⅱ(内径切削) [第2回]		募集期間	2025/6/2(月)～8/29(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料	
2025/9/25(木) 9:10～16:10 2025/9/26(金) 9:10～16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円	

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

D3-Ⅰ		普通旋盤作業応用操作(突切、ねじ切り等) [第Ⅰ回]		募集期間		2025/3/3(月)～4/25(金)	
実 施 日 時		訓練時間数		募集定員		受講料	
2025/5/22(木) 9:10～16:10 2025/5/23(金) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)		10 人		2,600 円	
訓 練 内 容				対 象 レ ベ ル		難 易 度	
旋盤作業において、ねじ切り、突切り、テーパ削り、偏心等の知識と技能を習得する				基本操作Ⅰ・Ⅱ修了者・同等者		★★	
カリキュラム				対 象 者			
1. 旋盤の保守と点検 (1) 旋盤の安全作業法(2) 各部の注油と点検 2. 突切り (1) 突切りバイトの取付け(2) 突切り加工 3. ねじ切り (1) バイトの取付け(2) ねじ切り加工 4. テーパ削り (1) 複式刃物台の傾けによる方法(2) テーパ加工 5. 芯だし作業 (1) 四ツ爪チャックの芯だし作業 6. 偏芯加工 (1) 芯だし作業と偏芯量・振れの測定(2) 偏芯部品の製作 7. 評価・まとめ				ノギス・マイクロメータの測定ができ、機械加工等の作業に従事している方又は「旋盤基本操作Ⅰ・Ⅱ」を受講された方			
				持 参 品			
				筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)			
				使 用 機 器			
				普通旋盤(LEO-80A)、各種切削工具、各種測定器			
				備 考			

D3-2 普通旋盤作業応用操作(突切、ねじ切り等) [第2回]		募集期間 2025/8/1(金)~9/26(金)	
実施日時 2025/10/23(木) 9:10~16:10 2025/10/24(金) 9:10~16:10	訓練時間数 計 13 時間 (2 日間)	募集定員 10 人	受講料 2,600 円

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

D4-1 フライス盤作業基本操作Ⅰ(六面体加工) [第1回]		募集期間 2025/4/1(火)~5/16(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/6/12(木) 9:10~16:10 2025/6/13(金) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
立てフライス盤の取扱い、正面フライスによる六面体加工により基礎的知識と技能を習得する	未経験者・初心者	★	
カリキュラム	対象者	持参品	
1. フライス盤の保守と点検 (1) フライス盤の安全作業法 (2) 各部の注油と点検	機械加工等の作業に従事している方(初級者)	「フライス盤作業の基本操作Ⅱ」とセットでの受講を推奨します	
2. フライス盤の操作 (1) 送りハンドル、レバーの操作 (2) 主軸回転数の操作		筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)	
3. 材料、正面フライス取付け (1) バイスの取付け、平行度の確認 (2) 材料の取付け (3) 正面フライスの取付け		使用機器	
4. 切削条件 (1) 切削速度、送り速度、切込み、アップ・ダウンカット		立てフライス盤、正面フライス、各種測定器	
5. 六面体の加工と手順		備考	
6. 評価・まとめ			

D4-2 フライス盤作業基本操作Ⅰ(六面体加工) [第2回]		募集期間 2025/8/1(金)~9/12(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/10/9(木) 9:10~16:10 2025/10/10(金) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

D5-1 フライス盤作業基本操作Ⅱ(段削り、みぞ削り) [第1回]		募集期間 2025/4/1(火)~5/23(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/6/19(木) 9:10~16:10 2025/6/20(金) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
立てフライス盤によりエンドミルを使っでの段削り、みぞ削りの技能を習得する	基本操作Ⅰ修了者・同等者	★	
カリキュラム	対象者	持参品	
1. フライス盤の保守と点検 (1) フライス盤の安全作業法 (2) 各部の注油と点検	フライス盤による六面体加工のできる者又は「フライス盤基本操作Ⅰ」を受講された方	筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)	
2. 段削り (1) エンドミルの種類 (2) エンドミルの取付け (3) エンドミルによる加工 (4) 段の幅・深さの寸法の出し方 (5) エンドミルによる仕上げ加工 (6) アップカットとダウンカット		使用機器	
3. みぞ削り (1) 寸法の追い方 (2) みぞの加工		立てフライス盤、正面フライス、各種測定器	
4. 評価・まとめ		備考	

D5-2 フライス盤作業基本操作Ⅱ(段削り、みぞ削り) [第2回]		募集期間 2025/8/1(金)~9/19(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/10/16(木) 9:10~16:10 2025/10/17(金) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

E 測定・手仕上げ作業・機械検査等

*難易度 ★：初心者、新入社員向け ★★：1年以上の業務経験がある方向け
★★★：基本講座を修了若しくは技能検定3級程度の技能を有する方向け

E1-1 精密測定基礎(ノギス・マイクロメータ等)		募集期間	
		2025/3/3(月)~4/1(火)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/4/17(木) 9:10~16:10 2025/4/18(金) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
生産現場において、測定に必要な基礎的知識と技能を習得する (技能検定 3 級程度)	未経験者・初心者	★	
カリキュラム	対象者	持参品	
1. 測定の概念 (1) 精密測定 (2) 測定と検査 (3) 長さの基準 (4) 角度の基準 (5) 測定器の特徴 2. 基本的測定器による測定 (1) スケール (2) ノギス (3) ハイトゲージ (4) マイクロメータ (5) ブロックゲージ (6) ダイアルゲージ (7) シリンダゲージ 3. 角度の測定 (1) 角度測定の分類と種類 (2) スコヤ (3) プロトラクター (4) サインバー 4. まとめ、質疑応答	測定を基礎から習得したい方 (初級者)	筆記用具、作業に適した作業服(上)、弁当 (食堂及び売店はありません)	
	使用機器	備考	
	マイクロメータ、ノギス、ダイアルゲージ、ブロックゲージ、定盤		

E2-1 三次元測定技術基礎		募集期間	
		2025/4/1(火)~6/27(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/7/24(木) 9:10~16:10 2025/7/25(金) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	5 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
三次元測定機の基礎知識を理解し、基準軸の作成などの使い方や測定機の操作方法を習得する	未経験者・初心者	★	
カリキュラム	対象者	持参品	
1. 概要 (1) 三次元測定機の特徴、構成 2. 操作方法 (1) システムの操作 (2) 測定機の操作 3. 基礎知識 (1) 測定の概念 (2) 基本用語 4. 測定の基本的機能 (1) 測定の手順 (2) 基本処理プログラム (3) 基準軸設定 (4) 各種処理機能 (5) メモリ機能 (6) 平面測定 5. 立体測定 (1) 規準原点の設定 (2) 立体測定 6. ティーチング機能 (1) LEARNモード (2) REPEATモード 7. 補助機能	三次元測定技術を基礎から習得したい方 (初級者)	筆記用具、作業に適した作業服(上)、弁当 (食堂及び売店はありません)	
	使用機器	備考	
	三次元測定機(株)ミットヨ CRYSTA-Apex V574)		

E3-1 手仕上げ作業の基本(弓のこ、やすり、穴あけ等)		募集期間 2025/3/3(月)～4/18(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/5/15(木) 9:10～16:10 2025/5/16(金) 9:10～16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難 易 度	
仕上げ作業に関する基礎知識及び技能を習得する	機械加工等の作業経験者	★	
カリキュラム	対 象 者	ノギス・マイクロメータの測定ができ、機械加工等の作業に従事している者	
1. 手仕上げの安全作業法 2. 測定器の取扱い (1) スケール・ノギス・ハイトゲージ・マイクロメータ 3. けがき作業 (1) ハイトゲージによるけがき 4. 弓のこ作業 (1) 板材の切断 5. やすり作業 (1) 平面のやすりがけ 6. 平行、直角の出し方 (1) 基準の設定と作業法 (2) 平行、直角面の仕上げ 7. 穴あけ作業 (1) 卓上ボール盤による穴あけ 8. 評価・まとめ	持 参 品		
	使用 機 器	筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)	
	備 考	バイス付き作業台、各種やすり、弓のこ、測定器具	

E4-1 切削工具研削基礎(バイト・ドリル研削)		募集期間 2025/6/2(月)～8/15(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/9/11(木) 9:10～16:10 2025/9/12(金) 9:10～16:10	計 13 時間 (2 日間)	5 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難 易 度	
主に旋盤作業で使用するねじ切りバイト及びドリル等の研削ができる技能を習得する	主に経験者	★	
カリキュラム	対 象 者	機械加工の作業に従事している方	
1. バイトの構造 (1) バイト各部の名称及び構造 (2) バイトの種類 2. ドリルの知識 (1) ドリルの知識 イ. ドリルの種類 ロ. 各部の名称 ハ. 先端角 ニ. 切削速度 ホ. シンニング ヘ. 送り 3. ハイスバイトの研削 (1) ねじ切りバイトの研削 (2) 面取りバイトの研削 4. ドリルの研削 (1) 両頭研削盤の使い方 (2) ドリルの手とぎ(先端角度と逃げ面、シンニング) 5. 研削バイトによる切削 6. 研削ドリルによる穴あけ 7. バイト・ドリルの再研削 (1) 刃先の摩耗・欠損状態の確認 (2) 再研削	持 参 品		
	使用 機 器	筆記用具、作業に適した作業服(上・下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、弁当(食堂及び売店はありません)	
	備 考	両頭研削盤、普通旋盤、プロトラクタ、万能工具研削盤	

E5-1 機械検査 3 級実技のポイント(寸法測定、三針法、器差等)		募集期間 2025/4/1(火)～5/9(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/6/5(木) 9:10～16:10 2025/6/6(金) 9:10～16:10	計 13 時間 (2 日間)	5 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難 易 度	
技能検定機械検査 3 級実技試験で必要な基礎的知識と技能を習得する	受験予定者	★	
カリキュラム	対 象 者	技能検定機械検査 3 級を受検する方または受験予定の方	
1. 技能検定「機械検査 3 級」の概要 2. 実技試験のポイント (1) 作業1 寸法測定 (2) 作業2 三針法によるねじプラグゲージの有効径測定 (3) 作業3 外側マイクロメータの指示誤差(器差)測定 3. 実践演習・評価 4. まとめ、質疑応答	持 参 品		
	使用 機 器	筆記用具、作業に適した作業服(上)、弁当(食堂及び売店はありません)	
	備 考	マイクロメータ、ノギス、ダイヤルゲージ、ブロックゲージ、定盤	

F1-1 産業用ロボット基本操作(教示作業等)		募集期間	
		2025/8/1(金)~9/19(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/10/20(月) 9:30~16:30 2025/10/21(火) 9:30~16:30	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
産業用ロボットの教示・操作の基本を習得する	未経験者・初心者	★	
カリキュラム	対象者		
1. 産業用ロボットに関する知識 (1) 産業用ロボットの種類 (2) 各部の機能 (3) 取扱いの方法 2. 産業用ロボットの教示等の作業に関する知識 (1) 教示等の作業の方法 (2) 教示等の作業の危険性 (3) 関連する機械等との連動の方法 3. 法令及び安衛則中の関係条項 4. 産業用ロボットの操作の方法 5. 産業用ロボットの教示等の作業の方法	産業用ロボットの教示・操作の基本を習得したい方		
	持参品	筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)	
	使用機器	ロボトレナー(バイナス製 BRT/SBYB)、産業用ロボット(三菱電機製 RV-2FR-D)、パソコン、設計ソフト(三菱電機製 RTToolBox3)、外部入出力機器	
	備考		

F2-1 産業用ロボット応用操作(コンベアトラッキング編)		募集期間	
		2025/8/1(金)~10/17(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/11/17(月) 9:30~16:30 2025/11/18(火) 9:30~16:30	計 13 時間 (2 日間)	10 人	4,420 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
コンベアビジョントラッキングの基本を習得する	基本操作修了者・同等者	★★★	
カリキュラム	対象者		
1. ビジョンセンサに関する知識 (1) ビジョンセンサとの接続、キャリブレーション (2) ビジョンセンサの設定、調整 (3) 下向き固定カメラの使い方 2. 産業用ロボットの教示等の作業に関する知識 (1) 教示等の作業の方法 (2) 教示等の作業の危険性 (3) 関連する機械等との連動の方法 3. コンベアトラッキング 4. 課題実習	産業用ロボット、ビジョンカメラを使用したコンベアビジョントラッキングの基本を習得したい方で産業用ロボット基本操作を受講された方(同等者)		
	持参品	筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)	
	使用機器	ロボトレナー(バイナス製 BRT/SBYB)、産業用ロボット(三菱電機製 RV-2FR-D)、ビジョントラッキングモジュール(バイナス製 BRT-MV/COLOR)、パソコン、設計ソフト(三菱電機製 RTToolBox3)、外部入出力機器	
	備考		

G1-I		機械系3DCAD(CATIA V5 編) 基本操作 I (ソリッドモデリング技術) [第1回]		募集期間	2025/3/3(月)~4/18(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/5/17(土) 9:10~16:10 2025/5/18(日) 9:10~16:10		計 13 時間 (2 日間)		5 人	2,600 円	
訓練内容				対象レベル	難易度	
3Dソリッドモデリング技術とこれに関する知識を習得する				初心者(機械図面が読める方)	★	
カリキュラム				対象者	基礎的な機械図面を読むことができ、設計業務に新しく就くもしくは就こうとしている方	
1. 3次元CADの概要 (1) 3次元CADの特徴 (2) パラメトリックフィーチャベースモデリングについて (3) フィーチャの種類 (4) モデル構築履歴 (5) 実習問題 2. モデリング時のポイント (1) 設計で重要な部分での着目点 (2) スケッチ環境とモデル環境 (3) スケッチ作成時のポイント イ. 幾何拘束 ロ. 寸法拘束 (4) フィーチャ作成時のポイント イ. 起こりやすいトラブル事例 ロ. パラメータ編集(親子関係、履歴) (5) 実習問題 3. 課題作成 4. まとめ				持参品	筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)	
				使用機器	パソコン、プリンタ、CAD ソフト (CATIA V5)	
				備考		

G1-2 機械系3DCAD(CATIA V5 編) 基本操作Ⅰ(ソリッドモデリング技術) [第2回]		募集期間	2025/8/1(金)~9/19(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料	
2025/10/18(土) 9:10~16:10 2025/10/19(日) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	5 人	2,600 円	

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

G2-Ⅰ		機械系3DCAD(CATIA V5 編) 基本操作Ⅱ(サーフェスモデリング技術) [第Ⅰ回]		募集期間	2025/4/Ⅰ(火)～5/23(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/6/2Ⅰ(土) 9:Ⅰ0～Ⅰ6:Ⅰ0 2025/6/22(日) 9:Ⅰ0～Ⅰ6:Ⅰ0		計 Ⅰ3 時間(2 日間)		5 人	2,600 円	
訓練内容				対象レベル	難易度	
意匠設計業務における生産性の向上を目指して、サーフェスモデル作成のポイントについて習得する				基本操作Ⅰ修了者・同等者	★★	
カリキュラム				対象者	持参品	
Ⅰ. 曲面の必要条件 (Ⅰ) 意匠面とは (2) 自由曲面・自由曲線の特徴と重要性 (3) 自由曲面・自由曲線を作成する上での注意点 2. サーフェスモデリング (Ⅰ) 曲面形状部品の製品設計の流れ (2) サーフェスモデリングの主要機能 (3) 各種曲面形状の作成法と特徴 3. 自由曲面の設計・検証実習 (Ⅰ) 曲線の種類と構成要素 (2) 曲線の連続性と評価 (3) 自由曲面の作成と接続性および評価 (4) 寸法精度と滑らかさ (5) 課題実習 4. まとめ				機械系3DCAD(CATIAV5 編)基本操作Ⅰを受講した方もしくは同等の技術を有する方	筆記用具、弁当(食堂及び売店ははありません)	
				使用機器	パソコン、プリンタ、CADソフト(CATIA V5)	
				備考		

G2-2 機械系3DCAD(CATIA V5 編) 基本操作Ⅱ(サーフェスモデリング技術) [第2回]		募集期間	2025/8/1(金)~10/31(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料	
2025/11/29(土) 9:10~16:10 2025/11/30(日) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	5 人	2,600 円	

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

G3-Ⅰ		機械系3DCAD(CATIA V5 編) 設計を考慮したソリッドモデリング技術 [第Ⅰ回]		募集期間		2025/3/3(月)～4/30(水)	
実 施 日 時		訓練時間数		募集定員		受講料	
2025/5/31(土) 9:10～16:10 2025/6/1(日) 9:10～16:10		計 13 時間(2 日間)		5 人		2,600 円	
訓 練 内 容				対 象 レ ベ ル		難 易 度	
機械設計を考慮した3Dソリッドモデリング技術とこれに関する知識を習得する				基本操作Ⅰ修了者・同等者		★★	
カ リ キ ュ ラ ム				対 象 者			
1. 設計とは (1) 製品設計とは (2) 設計の流れと検証ツール 2. モデリング時のポイント (1) 設計で重要な部分から作成する。(モデリング3ヶ条) (2) 基準を明確にする (3) Ⅰ機能＝Ⅰフィーチャー 3. 開発・設計のモデリング手法 (1) 設計で重要な部分での着目点 (2) 基準とスケッチの関係 (3) Ⅰ機能＝Ⅰフィーチャーを意識したモデリング (4) 設計変更とモデル構築順の関係 Ⅰ. 親子関係と設計変更 ロ. 履歴と設計変更 (5) 実習問題 5. まとめ				機械系3DCAD(CATIAV5 編)基本操作Ⅰを受講した方もしくは同等の技術を有する方			
				持 参 品			
				筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)			
				使 用 機 器			
				パソコン、プリンタ、CAD ソフト(CATIA V5)			
				備 考			

G3-2	機械系3DCAD(CATIA V5 編) 設計を考慮したソリッドモデリング技術 [第2回]	募集期間		
		2025/8/1(金)～10/3(金)		
実施日時		訓練時間数	募集定員	受講料
2025/11/1(土) 9:10～16:10 2025/11/2(日) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)	5 人	2,600 円

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

G4-Ⅰ		機械系3DCAD(Fusion 編) 基本操作(ソリッドモデリング技術) [第Ⅰ回]		募集期間		2025/4/Ⅰ(火)～5/30(金)	
実 施 日 時		訓練時間数		募集定員		受講料	
2025/6/26(木) 9:10～16:10 2025/6/27(金) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)		5 人		2,600 円	
訓 練 内 容				対 象 レ ベ ル		難 易 度	
3Dソリッドモデリング技術とこれに関する知識を習得する				初心者(機械図面が読める方)		★	
カ リ キ ュ ラ ム				対 象 者			
1. 3次元CADの概要 (1) 3次元CADの特徴 (2) パラメトリックフィーチャベースモデリングについて (3) フィーチャの種類 (4) モデル構築履歴 (5) 実習問題 2. モデリング時のポイント (1) 設計で重要な部分での着目点 (2) スケッチ環境とモデル環境 (3) スケッチ作成時のポイント イ. 幾何拘束 ロ. 寸法拘束 (4) フィーチャ作成時のポイント (5) 実習問題 3. 課題作成 4. まとめ				基礎的な機械図面を読むことができ、3DCAD の導入を検討している企業の方、もしくは設計業務に新しく就く方			
				持 参 品			
				筆記用具、USB メモリ(データを持ち帰る場合)、弁当(食堂及び売店はあります)			
				使 用 機 器			
				パソコン、プリンタ、3次元 CAD ソフト(Autodesk Fusion)			
				備 考			

G4-2	機械系3DCAD(Fusion 編) 基本操作(ソリッドモデリング技術) [第2回]	募集期間		2025/8/1(金)～10/31(金)	
実 施 日 時		訓練時間数	募集定員	受講料	
2025/11/27(木) 9:10～16:10 2025/11/28(金) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)	5 人	2,600 円	

※第2回の訓練内容、対象レベル、カリキュラム等は第1回と同じです。

HI-1 機械設計に活かす図面作成技術(2DCAD)		募集期間	
2025/10/1(水)~2026/1/9(金)			
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2026/2/7(土) 9:10~16:10 2026/2/8(日) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	5 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
機械・プラント製図2級レベルの図面を軸に設計能力を習得する	経験者(機械・プラント製図3級程度)	★★	
カリキュラム	対象者		
1. 機械製図の留意事項 (1) JIS の改定について (2) 寸法記入のコツ (3) はめ合いの選定 (4) 幾何公差について (5) 表面性状について 2 実演課題 3 まとめ	技能検定機械・プラント製図3級を合格した方またはこれと同等の技術を有する方		
	持参品		
	筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)		
	使用機器		
		パソコン、プリンタ、 2DCAD ソフト(AutoCAD Mechanical2024)	
		備考	

H2-1 機械・プラント製図2級への成長ポイント		募集期間	
2025/8/1(金)~11/21(金)			
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/12/20(土) 9:10~16:10 2025/12/21(日) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	5 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
技能検定機械・プラント製図2級程度の図面を作成する技能を習得する	受検予定者	★★	
カリキュラム	対象者		
1. 機械製図の留意事項 (1) 図面から立体形状を把握する (2) 投影法の種類 (3) 寸法記入及び公差 (4) 表面性状と幾何公差 2 実践課題 3 まとめ	受検予定者		
	持参品		
	筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません)		
	使用機器		
		パソコン、プリンタ、 2DCAD ソフト(AutoCAD Mechanical2024)	
		備考	

II-1 建築系3Dプレゼンテーション(3Dモデル作成)		募集期間	2025/8/1(金)~9/26(金)	
実施日時		訓練時間数	募集定員	受講料
2025/10/25(土) 9:10~16:10 2025/10/26(日) 9:10~16:10		計 13 時間(2 日間)	15 人	2,600 円
訓練内容		対象レベル	難易度	
3Dプレゼンテーションソフト「3Dマイホームデザイナー」を使用した建築モデルの作成技能及びこれに関する知識を習得する		初級者(未経験者也可)	★★	
カリキュラム		対象者	3Dプレゼンテーションソフト「3Dマイホームデザイナー」の基本操作を学びたい方	
1. 概要 (1) 企画から完成までの概要 (2) 在来軸組木構造の概要		持参品	筆記用具、テキスト、USBメモリ(データを持ち帰る場合)、弁当(食堂及び売店はありません) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください	
2. 設計条件の設定 (1) 与条件の確認 (2) 制約条件の確認		使用機器	パソコンシステム一式、3Dプレゼンテーションソフト「3Dマイホームデザイナー」	
3. データの入力 (1) 基本設計プランの確認 (2) 基準寸法等の各種パラメータ設定		テキスト	3Dマイホームデザイナーで学ぶ住宅プランニング【技術評論社】和田浩一 編	
4. 提案書の作成 (1) 3次元モデリングの作成 (2) 外観パースの作成 (3) 内観パースの作成				

I2-1		建築系3Dプレゼンテーション(モデリング、VR 作成編)		募集期間	2025/8/1(金)～11/21(金)	
実 施 日 時		訓練時間数		募 集 定 員	受講料	
2025/12/20(土) 9:10～16:10 2025/12/21(日) 9:10～16:10		計 13 時間(2 日間)		15 人	2,600 円	
訓 練 内 容		対 象 レ ベ ル			難 易 度	
3Dプレゼンテーションソフト「3Dマイホームデザイナー」を使用した建築モデルの作成技能及びこれに関する知識を習得する		初級者(未経験者も可)			★★	
カリキュラム		対 象 者				
1. 設計条件の設定 (1) 与条件/制約条件の確認		3Dプレゼンテーションソフト「3Dマイホームデザイナー」の基本操作を学びたい方				
2. プランニング (1) 設計方針 (2) ボリュームチェック		「建築系3Dプレゼンテーション(3D モデル作成)」とのセット受講を推奨します				
3. 各図面の作成 (1) 敷地の入力 (2) 配置図・各階平面図・断面図・立面図作成 (3) パースの作成 (4) 3次元モデリングの作成		持 参 品 筆記用具、テキスト、USB メモリ(データを持ち帰る場合)、弁当(食堂及び売店はありません) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください				
4. プレゼン手法 (1) パースを利用したプレゼン (2) 3次元モデリングを利用したプレゼン (3) VRを利用したプレゼン		使 用 機 器 パソコンシステム一式、3Dプレゼンテーションソフト「3D マイホームデザイナー」				
		テ キ ス ト 3D マイホームデザイナーで学ぶ住宅プランニング【技術評論社】和田浩一 編				

I3-I		BIM を用いた建築設計技術(Revit)		募集期間	2025/10/1(水)～12/12(金)	
実 施 日 時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2026/1/24(土) 9:10～16:10 2026/1/25(日) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)		15 人	4,420 円	
訓 練 内 容			対 象 レ ベ ル		難 易 度	
建築の設計・施工から維持管理に至る一連の作業の効率化を 目指して、BIM を活用した建築設計技法を習得する			建築 CAD 経験者		★★★	
カ リ キ ュ ラ ム			対 象 者			
1. BIMの活用方法 (1) BIMの現状 (2) BIMの仕組み (3) 運用における注意点 2. 建築設計実習 (1) 地形、敷地、道路等の条件設定 (2) 対象建築物の条件設定 (3) モデルの作成 (4) パースの作成 (5) 各種図面のレイアウトと出力 3. 作成データの活用 (1) 集計表の作成 (2) パースのレンダリング (3) 干渉チェック			基本的なCAD操作を習得している方で、建築関連職種に従事して いる方又は従事する予定の方			
			持 参 品			
			筆記用具、テキスト、USB メモリ(データを持ち帰る場合)、弁当(食 堂及び売店はありません) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください			
			使 用 機 器			
			パソコンシステム一式、BIM ソフトウェア「Autodesk Revit」			
			テ キ ス ト			
			はじめての Autodesk Revit & Revit LT【エクスナレッジ】小林 美砂子他 著			

I4-I		建築系 BIM オブジェクト作成技術(Revit ファミリ編)		募集期間	2025/10/1(水)～ 2026/1/23(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2026/2/21(土) 9:10～16:10 2026/2/22(日) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)		10 人	4,420 円	
訓練内容				対象レベル	難易度	
建築の設計・施工から維持管理に至る一連の作業の効率化を目指して、BIM を活用した建築設計技法を習得する				建築 CAD 経験者	★★★	
カリキュラム				対象者	基本的なCAD操作を習得している方で、建築関連職種に従事している方又は従事する予定の方 「BIM を用いた建築設計技術(Revit)」とのセット受講を推奨します	
1. Revit の活用方法 (1) BIMオブジェクトデータの概要 (2) BIMオブジェクトデータの効率的な活用法 (3) 運用における注意点 (4) 事例紹介 2. Revit オブジェクト(部品・パーツ)作成実習 (1) 作成するオブジェクトの条件整理 (2) オブジェクトに合わせたテンプレート選択 (3) パラメータの設定 (4) 参照面の設定 (5) BIMオブジェクト作成 3. 作成データの活用実習 (1) BIMオブジェクトの保存 (2) プロジェクトへロード (3) ロードしたBIMオブジェクトの集計				持参品	筆記用具、テキスト、USB メモリ(データを持ち帰る場合)、弁当(食堂及び売店はありません) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください	
				使用機器	パソコンシステム一式、BIM ソフトウェア「Autodesk Revit」	
				テキスト	BIM をもっと活用したい人のための Autodesk Revit ファミリ入門【エクスナレッジ】小林 美砂子他 著	

I5-I		建築系はじめての CAD:Jw_cad (基本操作編)		募集期間	2025/6/2(月)~8/8(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/9/6(土) 9:10~16:10 2025/9/7(日) 9:10~16:10		計 13 時間 (2 日間)		15 人	2,600 円	
訓練内容			対象レベル	難易度		
2次元 CAD「Jw_cad」の基本操作に関する知識、技能を習得する			未経験者・初心者	★		
カリキュラム			対象者	2次元 CAD「Jw_cad」の基本操作を学びたい方		
1.Jw_cad に関する知識 (1)Jw_cad の一般操作等 2.各種コマンド(画面操作/作図・編集コマンド等) (1)設定と画面操作 (2)作図コマンドの操作 (3)編集コマンドの操作 3.木造平面図の作成 (1)図面作成の準備・各種設定 (2)1 階平面図の作成 4.印刷(印刷画面、印刷範囲等) (1)図面修正・データ整理			持参品	筆記用具、テキスト、USB メモリ(データを持ち帰る場合)、弁当(食堂及び売店はありません) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください		
			使用機器	パソコンシステム一式2次元 CAD「Jw_cad」		
			テキスト	やさしく学ぶ Jw_cad 8《デラックス版》【エクスナレッジ】Obra Club 著		

I6-Ⅰ		建築 CAD 基礎:Jw_cad (図面作成編)		募集期間		2025/8/Ⅰ(金)~9/Ⅱ2(金)	
実 施 日 時		訓練時間数		募集定員		受講料	
2025/10/ⅡⅠ(土) 9:Ⅱ0~Ⅱ6:Ⅱ0 2025/10/Ⅱ2(日) 9:Ⅱ0~Ⅱ6:Ⅱ0		計 Ⅱ3 時間 (2 日間)		Ⅱ0 人		2,600 円	
訓 練 内 容				対象レベル		難 易 度	
2次元 CAD「Jw_cad」を使用した建築図面の作成技能及びこれに関する知識を習得する				初級者(未経験者も可)		★★	
カリキュラム				対 象 者			
Ⅱ.Jw_cad に関する知識 (Ⅱ)Jw_cad の一般操作等 2.各種コマンド(画面操作、作図・編集コマンド等) (Ⅱ)設定と画面操作 (2)作図コマンドの操作の確認 (3)編集コマンドの操作の確認 3.木造立面図・断面図の作成 (Ⅱ)図面作成の準備・各種設定 (2)高さの基準設定 (3)立面図の作成 (4)断面図の作成 4.印刷(印刷画面、印刷範囲等) (Ⅱ)図面修正・データ整理				基本的なパソコン操作を習得している方で、建築関連職種に従事している方又は従事する予定の方 「建築系はじめての CAD:Jw_cad (基本操作編)」とのセット受講を推奨します			
				持 参 品			
				筆記用具、テキスト、USB メモリ(データを持ち帰る場合)、弁当(食堂及び売店はありません) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください			
				使 用 機 器			
				パソコンシステム一式、2次元 CAD「Jw_cad」			
				テ キ ス ト			
				やさしく学ぶ Jw_cad 8《デラックス版》【エクスナレッジ】Obra Club (著)			

I7-1 建築系はじめての CAD:AutoCAD (基本操作編)		募集期間 2025/6/2(月)~8/15(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/9/13(土) 9:10~16:10 2025/9/14(日) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	15 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
2次元 CAD「AutoCAD」の基本操作に関する知識、技能を習得する	未経験者・初心者	★	
カリキュラム	対象者		
1.AutoCAD に関する知識 (1)AutoCAD の一般操作等 2.各種コマンド(画面操作/作図・編集コマンド等) (1)設定と画面操作 (2)作図コマンドの操作 (3)編集コマンドの操作 3.木造平面図の作成 (1)図面作成の準備・各種設定 (2)1 階平面図の作成 4.印刷(印刷画面、印刷範囲等) (1)図面修正・データ整理	2次元 CAD「AutoCAD」の基本操作を学びたい方。		
	持参品	筆記用具、テキスト、USB メモリ(データを持ち帰る場合)、弁当(食堂及び売店はあります) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください	
	使用機器	パソコンシステム一式、2次元 CAD「AutoCAD」	
	テキスト	はじめての AutoCAD 2025/2024 作図と修正の操作がわかる本【ソシム】芳賀百合 著	

I8-1 建築 CAD 基礎:AutoCAD (図面作成編)		募集期間 2025/8/1(金)~9/19(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/10/18(土) 9:10~16:10 2025/10/19(日) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	2,600 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
2次元 CAD「AutoCAD」を使用した建築図面の作成技能及びこれに関する知識を習得する。	初級者(未経験者も可)	★★	
カリキュラム	対象者		
1.AutoCAD に関する知識 (1)AutoCAD の一般操作等 2.各種コマンド(画面操作、作図・編集コマンド等) (1)設定と画面操作 (2)作図コマンドの操作の確認 (3)編集コマンドの操作の確認 3.木造立面図・断面図の作成 (1)図面作成の準備・各種設定 (2)高さの基準設定 (3)立面図の作成 (4)断面図の作成 4.印刷(印刷画面、印刷範囲等) (1)図面修正・データ整理	基本的なパソコン操作を習得している方で、建築関連職種に従事している方又は従事する予定の方 「建築系はじめての CAD:AutoCAD (基本操作編)」とのセット受講を推奨します		
	持参品	筆記用具、テキスト、USB メモリ(データを持ち帰る場合)、弁当(食堂及び売店はあります) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください	
	使用機器	パソコンシステム一式、2次元 CAD「AutoCAD」	
	テキスト	はじめての AutoCAD 2025/2024 作図と修正の操作がわかる本【ソシム】芳賀百合 著	

I9-1 2 級建築施工管理技術検定一次検定対策		募集期間 2025/8/1(金)~9/5(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/10/2(木) 9:10~16:10 2025/10/3(金) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	10 人	1,820 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
2級建築施工管理技士の一次検定試験に関する知識を習得する	受験予定者	★★	
カリキュラム	対象者		
1. 建築学について (1) 一般構造と構造力学 (2) 建築材料 2. 施工・共通工事について (1) 躯体・仕上げ工事 (2) 設備工事 (3) その他関連工事 3. 施工管理法について (1) 施工計画 (2) 工程・品質・安全管理 4. 関係法規について (1) 建築基準・建設業法 (2) 労働基準法 (3) 労働安全衛生法	2級建築施工管理技士補の資格取得を目指す方		
	持参品	筆記用具、テキスト、弁当(食堂及び売店はあります) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください	
	テキスト	2 級建築施工管理技士 一次対策問題解説集 令和 7 年度版【建築資料研究社】日建学院教材研究会 著	

J1-1		電気設備における積算技術の基礎		募集期間		2025/10/1(水)～12/5(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員		受講料	
2026/1/13(火) 9:10～16:10 2026/1/14(水) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)		15 人		2,600 円	
訓練内容				対象レベル		難易度	
表計算ソフトを用いて電気設備工事の積算技術を習得する				電気設備に関わる者		★	
カリキュラム				対象者			
1. 積算の概要 (1) 電気設備費の構成 (2) 積算の手順 (3) 各自の目標設定 2. 原価標準の設定 (1) 標準原価管理の目的 (2) 原価標準の設定 3. 設備工事の積算方法 (1) 工事費の構成 (2) 直接工事費の算出法 イ. 積算の条件 ロ. 材料費の積算 ハ. 労務費の積算 ニ. その他 (3) 間接工事費の算出法 4. 積算実習 (1) ケーブル配線工事 (2) 電線管工事 (3) 照明取り付け工事 (4) コンセント取り付け工事 (5) 受電盤、分電盤工事 (6) 弱電設備工事				電気設備工事の積算技術の基礎を習得したい方(パソコンの基本操作ができる方)			
				持参品			
				筆記用具、テキスト、USBメモリ(データを持ち帰る場合)、弁当(食堂及び売店はありません) ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください			
				使用機器			
				パソコン、表計算ソフト、電卓、三角スケール			
				テキスト			
				拾って覚える!実践電気工事積算入門【オーム社】 福岡県電気工事業工業組合 編			

J2-Ⅰ 第二種電気工事士学科試験対策(一般問題編)		募集期間	2025/6/2(月)～8/29(金)	
実 施 日 時		訓練時間数	募集定員	受講料
2025/9/27(土) 9:10～16:10 2025/9/28(日) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)	15 人	1,820 円
訓 練 内 容		対 象 レ ベ ル		難 易 度
第二種電気工事士試験の筆記試験に出題される問題 Ⅰ から問題 Ⅹ までの内容の解説を行う		受験予定者		★
カリキュラム		対 象 者		
Ⅰ. 電気理論 (1) オームの法則 (2) 電圧・電流・抵抗の性質 (3) 単相交流回路 (4) 電力・電力量・力率 (5) 三相交流回路 Ⅱ. 配電理論 (1) 配電方式 (2) 配電線の電圧降下 (3) 分岐回路の施設の方法 Ⅲ. 配線設計 (1) 電線の太さと許容電流 (2) 過電流遮断器・ヒューズ (3) 分岐回路と漏電遮断器の施設		第二種電気工事士筆記試験を受験予定の方で特に電気理論・配電理論の分野を学びたい方		
		持 参 品		
		筆記用具、テキスト、弁当（食堂及び売店はありません） ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください		
		使 用 機 器		
		テ キ ス ト		
		2025年版第二種電気工事士試験 学科試験 過去問題集【技術評論社】 佐藤共史 著		

J3-Ⅰ		第二種電気工事士学科試験対策(配線図編)		募集期間		2025/3/3(月)～4/11(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員		受講料	
2025/5/10(土) 9:10～16:10 2025/5/11(日) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)		15 人		1,820 円	
訓練内容				対象レベル		難易度	
第二種電気工事士試験の筆記試験に出題される問題 3Ⅰ から問題 50 までの内容の解説を行う				受験予定者		★	
カリキュラム				対象者			
1. 屋内配線図の図記号 (1) 屋内配線図記号 (2) 過去の出題図面 2. 複線図と配線条数 (1) 複線図の書き方 (2) リングスリーブ接続、差込接続 (3) 配線条数 3. 低圧引込線の施設等 (1) 引込工事 (2) 屋側配線 (3) 地中埋設 4. 電路の絶縁抵抗、接地工事 (1) 低圧の絶縁 (2) 接地抵抗値と使用電線 5. 材料等 (1) 工事方法と工具の組合せ (2) 図面に使用される材料				第二種電気工事士筆記試験を受験予定の方で特に配線図の分野を学びたい方			
				持参品			
				筆記用具、テキスト、弁当（食堂及び売店はありません） ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください			
				使用機器			
				テキスト			
				2025年版第二種電気工事士試験 学科試験 過去問題集【技術評論社】 佐藤共史 著			

J4-Ⅰ 電気工事士実技入門(単位作業編)		募集期間	2025/3/3(月)～4/30(水)	
実施日時		訓練時間数	募集定員	受講料
2025/5/28(水) 9:10～16:10 2025/5/29(木) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)	15 人	2,600 円
訓練内容		対象レベル	難易度	
電線や器具及び工具の取扱いを習得する		受験予定者	★	
カリキュラム		対象者		
1. 電線の接続 (1) 電線相互接続 (2) 電線と器具との接続 (3) 絶縁処理 2. ケーブル工事 (1) 単線図から複線図への変換 (2) VVFケーブルによる屋内配線 (3) 各種点滅回路 (4) 表示灯回路 3. 課題制作実習 (1) 金属工事を含む課題の単位作業 (2) PF 管工事を含む課題の単位作業 (3) タイムスイッチ等端子台課題の単位作業		電気工事の基礎を習得したい方		
		持参品		
		筆記用具、テキスト、弁当（食堂及び売店はありません） ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください		
		使用機器		
		電気工事使用工具類		
		テキスト		
		2025年版 第二種電気工事士技能試験候補問題丸わかり【(株)電気書院】		

J5-Ⅰ 第二種電気工事士技能試験対策		募集期間	2025/4/Ⅰ(火)～5/Ⅰ6(金)	
実 施 日 時		訓練時間数	募集定員	受講料
2025/6/Ⅰ4(土) 9:Ⅰ0～Ⅰ6:Ⅰ0 2025/6/Ⅰ5(日) 9:Ⅰ0～Ⅰ6:Ⅰ0		計 Ⅰ3 時間 (2 日間)	Ⅰ5 人	2,600 円
訓 練 内 容		対象レベル	難 易 度	
第二種電気工事士試験の技能試験に出題される候補問題 Ⅰ3 問題の中からピックアップした問題の練習と解説を行う		受験予定者	★	
カリキュラム		対 象 者	第二種電気工事士技能試験を受験予定の方	
Ⅰ. 複線図 (Ⅰ) 複線図を描く手順 (2) 配線器具と図記号 (3) Ⅰ3 課題の複線図説明 2. 技能試験基本作業 (Ⅰ) ケーブルの加工作業 (2) 露出配線器具の基本作業 (3) 埋込配線器具の基本作業 (4) 代用端子台の基本作業 (5) アウトレットボックス作業 3. 課題実習作業Ⅰ (Ⅰ) パイロットランプとコンセント単位作業試験 (2) タイムスイッチとランプの単位作業試験 (3) 配線用遮断器漏電遮断器代用の単位作業試験 (4) 三相 200Vと単相の単位作業試験 (5) 3 路スイッチの単位作業試験 4. 課題実習作業2 (Ⅰ) 3 路スイッチと 4 路スイッチの単位作業試験 (2) 金属管工事の単位作業試験 (3) PF管工事の単位作業試験		持 参 品	筆記用具、テキスト、工具及び材料<例: 2025年版第二種電気工事士技能試験材料セットⅠ回練習用+工具 (ホーザンDK-28)>、弁当 (食堂及び売店はありません) ※工具及び材料は例示以外も使用できますので、希望の際はお問い合わせください。 ※テキストは最新版を各自購入してご持参ください	
		使用機器	技能試験受験用工具、材料 (受講生が用意)	
		テ キ ス ト	2025年版 第二種電気工事士技能試験候補問題丸わかり【(株)電気書院】	

J6-1		消防設備士試験対策(第4類消防設備設計・製図編)		募集期間	2025/4/1(火)~6/27(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/7/28(月) 9:10~16:10 2025/7/29(火) 9:10~16:10		計 13 時間 (2 日間)		15 人	2,600 円	
訓練内容				対象レベル	難易度	
第4類消防設備の設計・製図の基礎を習得する				受験予定者	★★	
カリキュラム				対象者		
1. 消防設備の概要と関連法規 (1) 種類と役割 (2) 消防設備士の資格と業務 (3) 建築基準法と消防法 (4) 防火対象物と用途区分 2. 消火設備 (1) 自動火災報知設備の構造・機能 (2) 自動火災報知設備の工事・整備 3. 設計・製図 (1) 自動火災報知設備の設計 (2) 自動火災報知設備の製図 4. JW-CAD を使用した設計・製図演習 (1) JW-CAD の基本操作 (2) 自動火災報知設備の設計・製図演習				第4類消防設備の設計・製図の基礎を習得したい方		
				持参品	筆記用具、USBメモリ(データを持ち帰る場合)、弁当(食堂及び売店はありません)	
				使用機器	パソコン、JW-cad、受信機、感知器、発信機、ベル、表示灯	
				備考		

K 安全衛生・ビジネスマナー・Excel

* 難易度 ★：初心者、新入社員向け ★★：1年以上の業務経験がある方向け
★★★：基本講座を修了若しくは技能検定3級程度の技能を有する方向け

K1-1 働く人のための安全衛生		募集期間	
		2025/3/3(月)~4/1(火)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/4/23(水) 9:10~16:10 2025/4/24(木) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	20 人	1,820 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
働く人のための安全衛生についての知識を習得する。	未経験者・初心者	★	
カリキュラム	対象者		
1. 法令の基礎知識 2. リスクアセスメント (1)危険性又は有害性等の調査等 (2)リスクの見積もり (3)リスク低減措置の考え方 (4)リスクアセスメント演習 3. 危険予知訓練 (KYT) (1)KYT の目的 (2)KYT の進め方 (3)KYT 演習 4. 作業手順書 (1)作業手順の定め方 (2) 作業手順書の作成演習 5. 作業方法の改善、設備の改善、環境改善の方法と環境条件の保持、 4S、腰痛予防、熱中症予防等	新入社員等		
		持参品	
		筆記用具、弁当 (食堂及び売店はありません)	
		使用機器	
		備考	
		講師:中防災 安全衛生エキスパート	

K2-1 新入社員向けビジネスマナー		募集期間	
		2025/3/3(月)~4/11(金)	
実施日時	訓練時間数	募集定員	受講料
2025/5/13(火) 9:10~16:10 2025/5/14(水) 9:10~16:10	計 13 時間 (2 日間)	20 人	1,820 円
訓練内容	対象レベル	難易度	
働くためのビジネスマナーを習得する	未経験者・初心者	★	
カリキュラム	対象者		
1. 接遇・応対 (1)身だしなみと挨拶 (2) 名刺交換 (ロールプレイング) 2. 好感を与える話し方、言葉づかい (1)印象の良い話し方、聞き方 (2) 敬語、ビジネス用語 (3) 電話のかけ方、受け方 (ロールプレイング) (4) 苦情対応 3. 職場コミュニケーションと報連相 4. 健康管理・ストレスコントロールの重要性 5. ビジネス文書とメールの基本的なルールと実践 6. 知的財産権 (著作権) 7. 個人情報の保護	新入社員等		
		持参品	
		筆記用具、弁当 (食堂及び売店はありません)	
		使用機器	
		備考	

K3-Ⅰ		実務ですぐに使える Excel 講座基礎		募集期間		2025/6/2(月)～ 7/11(金)	
実施日時		訓練時間数		募集定員		受講料	
2025/8/7(木) 9:10～16:10 2025/8/8(金) 9:10～16:10		計 13 時間(2 日間)		15 人		2,600 円	
訓練内容			対象レベル			難易度	
社会人として最低限必要となる Excel のスキルを身につける。 また効率的なテクニックや操作技法を実務で起こりうるトラブル事例とともに習得する			未経験者・初心者			★	
カリキュラム			対 象 者				
1. Excel の基本と表計算 2. 仕事で役立つ機能 3. 実務で役に立つ基本的な関数 4. 実用的かつおしゃれなグラフ作成			Excel の基本から正しい使い方を身につけたい方、効率の良い時短テクニックを身につけたい方				
			持 参 品				
			筆記用具、弁当(食堂及び売店はありません) USB メモリ(データを持ち帰る場合)				
			使 用 機 器				
			パソコン、エクセル(2019)				
			備 考				

K4-1		実務ですぐに使える Excel 講座応用		募集期間	2025/6/2(月)～ 7/25 (金)	
実 施 日 時		訓練時間数		募集定員	受講料	
2025/8/21(木) 9:10～16:10 2025/8/22(金) 9:10～16:10		計 13 時間 (2 日間)		15 人	2,600 円	
訓 練 内 容			対 象 レ ベ ル			難 易 度
Excel の基礎からステップアップし、さらに効率よく作業ができる操作スキルを、実務での実例を踏まえ、トラブル対応とともに身につける			Excel 講座基礎修了者・同等者			★★
カリキュラム			対 象 者			
1. 複数シートを使ったデータ入力と計算 2. 業務を効率よく行う応用的な関数 3. 実務で役立つ実践的な機能			Excel の基本を習得しており応用機能を身に付けたい方、効率の良い時短テクニックを身につけたい方			
			持 参 品			
			筆記用具、弁当（食堂及び売店はありません） USB メモリ（データを持ち帰る場合）			
			使 用 機 器			
			パソコン、エクセル（2019）			
			備 考			

6 オーダーメイド型スキルアップ講座のご紹介

オーダーメイド型スキルアップ講座は、当校の指導員がご要望に沿った講座を設定し、職業訓練を行うものです。

対応可能な技術分野であれば、企業・団体単位で講座を独自に設定することができます。

- ・日程が合わずコースガイドの講座が受講できない。
 - ・講師や研修場所、機器が不足しており実施できない。
 - ・自社の実情や目的に合った内容の研修を実施したい。など
- 上記の課題を抱えている事業主の皆様を支援します。



●オーダーメイド型スキルアップ講座のポイント

- 1 コースガイドで案内しているコースも、全てオーダーメイド型コースとして計画できます。
- 2 定員は5人以上15人以下となります。（※コースや内容によって定員の上限は変わります。）
- 3 1コース13時間から設定可能です。
- 4 コースによっては、工具や材料などの教材費を負担していただきます。
- 5 受講料につきましては、時間数や内容によって変わります。
- 6 講座実施場所は、当校となります。

●実施までの流れ

- 1 企業・団体からのご相談（※相談の結果実施できない場合もあります。ご了承ください。）
- 2 訓練コースのご提案
日程、訓練カリキュラム、受講料、必要教材費等についてお知らせします。
- 3 ご了解後、受講申込み
- 4 訓練の実施

詳細については、当校 スキルアップ講座担当へお問合せください。



7 スキルアップ講座 Q&A

Q1 受講を申し込む場合の条件はありますか。

A 現在、主に中小企業等で働いている方が対象です。(自営、パート、アルバイト等を含む)

Q2 申込み方法を教えてください。

A 当校のホームページから電子申請(インターネット)でお申込みください。

Q3 講座内容について経験がない社員(例:新入社員等)の受講は可能ですか。

A 入門や基礎編の講座は、初めての方でも理解できる内容としていますので受講可能ですが、講座内容や体系図を必ず確認していただき申込みをお願いします。

Q4 希望する講座に定員を上回る申込みがあった場合どうなりますか。

A 応募多数の場合は抽選とし、申込み締め切り日後 1 週間をめどに通知します。
※抽選となった場合は、現在職業についている方が優先となります。

Q5 申込みをキャンセルするには、どのようにすればよいですか。

A 速やかに当校へご連絡ください。

Q6 受講料の納付はどのようにしたらよいですか。

A 納付方法は受講通知によりお知らせします。
請求書、領収書の発行は致しませんのでご了承ください。(受講料は全コース非課税です。)

Q7 企業申込みで、受講決定後に受講者の変更は可能ですか。

A 可能ですが、事前に当校にご連絡ください。

Q8 台風や非常災害時における講座の開催はどうなりますか。

A 中止もしくは受講日に変更になる場合は、事前に当校ホームページ等にてお知らせします。
ホームページを確認できない方は、当校までお問い合わせください。

Q9 駐車場はありますか。講習会場はどこになりますか。

A スキルアップ講座受講者用の駐車場がありますので、ご利用ください。
講習会場は、受講決定通知等でお知らせします。

Q10 受講する際の服装に指定はありますか。

A 機械加工や金属加工など実習を伴う講座については、持参品に作業服等の記載があります。
なお、受講通知等で特に持参品等で作業服の記載がない場合は、普段着で構いません。

Q11 助成制度は活用できますか？

A スキルアップ講座を従業員に受講させた事業主の方は、人材開発支援助成金(厚生労働省)を利用して、受講期間中の賃金の一部等の助成を受けることができます場合があります。
助成金の利用には一定の条件がありますので、以下の厚生労働省ホームページ(人材開発支援助成金)をご確認ください。
https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/koyou/kyufukin/d01-1.html
※問合せ先は上記ホームページにリンクがあります。

Q12 訓練時間 13 時間の内訳は？

A 職業訓練の規定に基づいて、訓練時間の算定方法は、50 分(実訓練時間)を 1 時間として算定しており、初日に 7 時間、2 日目に 6 時間を割り振っております。

Q13 修了証書はいつ交付されますか？

A 修了証書は最終日の訓練修了時に交付します。
なお、訓練科の名称は、講座名を適宜簡略化して記載する場合がありますのでご了承ください。

8 校内案内図



車(行き) → 車(帰り) → 徒歩 →

※校内の車道は一方通行です(時計回り)。 ※本館棟の玄関は2Fです。
バイク・自転車も一方通行です。 他の入口は1Fです。

愛知県立 **岡崎高等技術専門学校** は2025年4月より **三河高等技術専門学校** へリニューアル！
最新の技術とともにあなたのスキルを磨きませんか？

お問い合わせ

〒444-0802

岡崎市美合町字平端 24 番地

電話: 0564-51-0775

E-mail: okazaki-senmonko@pref.aichi.lg.jp

※E-mail はリニューアルにより4月から変更
されますので当校ホームページ等でご確認ください。

スキルアップ講座ホームページ

QRコード↓



交通アクセス

●名鉄名古屋本線「美合駅」下車 徒歩約8分

●JR 東海道本線「岡崎駅」下車

名鉄バス③番のりば

美合駅経由名鉄東岡崎駅(又は市民病院)行
「県立専門学校前」下車 徒歩約1分

